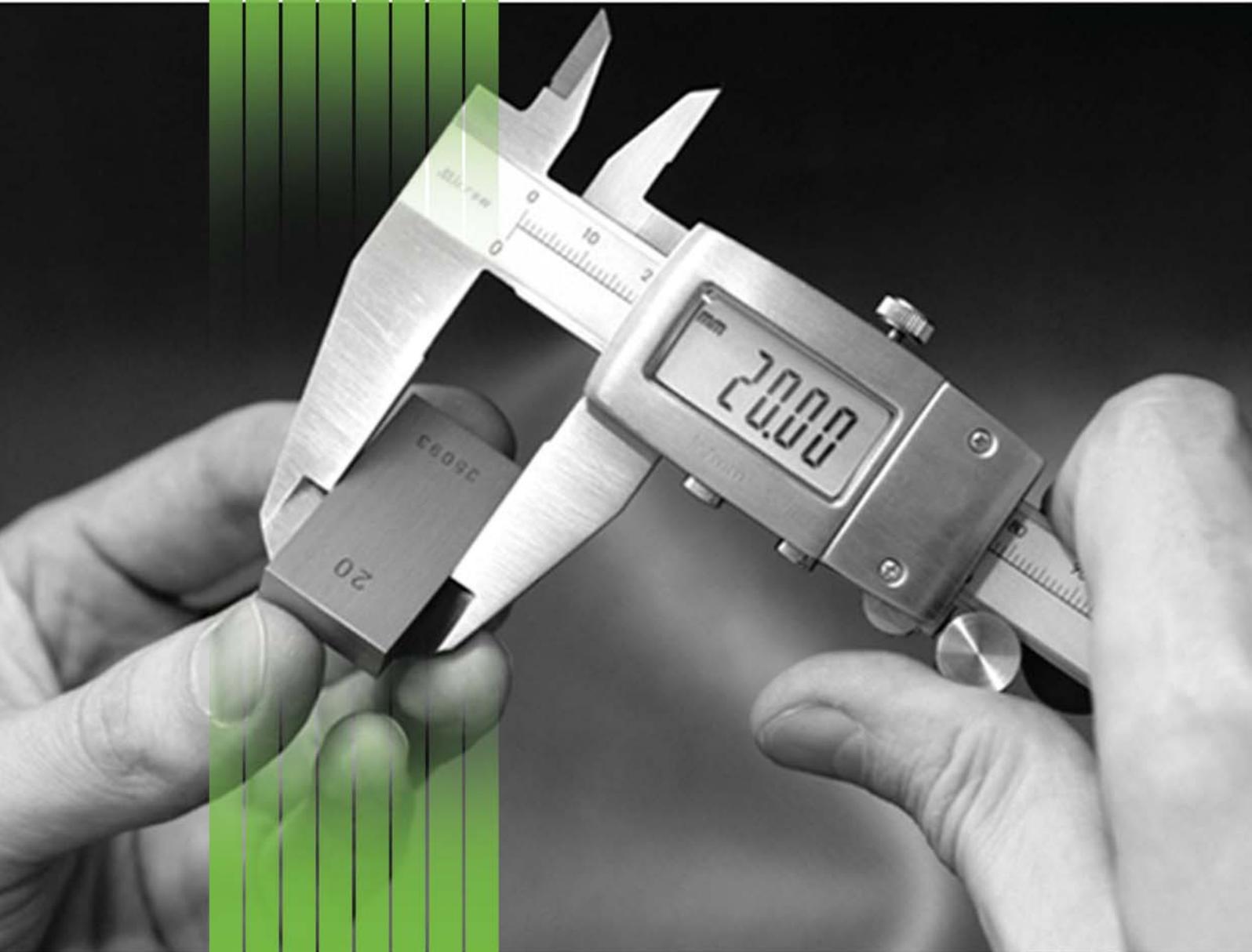


Micron



мерительный инструмент Микрон



Мы созданы для продвижения продукции наших заводов на рынок. Мы умеем это делать. Но мы ничего не сможем без Вас, наши покупатели. Поэтому мы достигаем успехов только благодаря тому, что Вы нас считаете лучшими. И мы становимся лучшими!

"Беспрецедентные цены! Беспрецедентное качество! Беспрецедентное наличие!" - наш девиз! Мы занимаемся самым интеллектуальным видом инструмента, и имеем соответствующий уровень специалистов. Мы - рука завода, поэтому имеем самые адекватные цены. Мы дорожим своей репутацией, поэтому даем Вам то качество, которое Вы ожидаете. Мы следим за Вашими желаниями, поэтому практически все, в чем Вы нуждаетесь, имеется у нас в наличии. Мы растем и совершенствуемся, меняемся вместе с миром, мы всегда впереди. Приходите к нам и оставайтесь!

Представляя мерительный инструмент Micron, мы уверены, что потребитель высоко оценит его, ведь инструмент для измерения геометрических размеров должен быть сам исполнен с предельным качеством. Мерительный инструмент Micron внесен в Государственный реестр средств измерения и допущен к применению в Российской Федерации. По требованию заказчиков инструмент может быть снабжен свидетельствами калибровки или поверки, выданными аттестованными на то независимыми организациями. Мы спокойны за своих партнеров. Мы передаем Вам качество!



ГЛУБИНОМЕРЫ.....	2
ИНДИКАТОРЫ.....	3
ЛИНЕЙКИ.....	6
МИКРОМЕТРЫ.....	7
СКОБЫ.....	16
НУТРОМЕРЫ.....	17
ОБРАЗЦЫ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ.....	22
ПРОВОЛОЧКИ И РОЛИКИ.....	22
НАБОРЫ КОНЦЕВЫХ МЕР ДЛИНЫ.....	24
ТОЛЩИНОМЕРЫ.....	26
ШТАНГЕНЗУБОМЕРЫ.....	26
УГЛОМЕРЫ.....	27
УГОЛЬНИКИ.....	28
УРОВНИ.....	29
РУЛЕТКИ.....	30
ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ.....	31
МИКРО/МИНИКАТОРЫ.....	33
ШТАНГЕНЦИРКУЛИ.....	34
ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ.....	43
ЩУПЫ и ШАБЛОНЫ.....	46
СТОЙКИ и ШТАТИВЫ.....	49
ПЛИТЫ ПОВЕРОЧНЫЕ.....	50

Глубиномеры индикаторные типа ГИ



Глубиномеры индикаторные типа ГИ предназначены для измерения глубины пазов, отверстий и высоты уступов. Оснащены индикатором часового типа. Диапазон измерения обеспечивают набор сменных измерительных стержней, оснащенных твердым сплавом. У ГИ-100 девять стержней, у ГИ-150 четырнадцать стержней.

Глубиномеры индикаторные соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел (\pm) допускаемой погрешности, мм	Длина измерительной базы, мм
42080	ГИ-100	0...100	0,01	0,008	80
34203	ГИ-150	0...150	0,01	0,01	80

Глубиномеры микрометрические типа ГМ



Глубиномеры микрометрические типа ГМ предназначены для измерения глубины пазов, отверстий и высоты уступов. Диапазон измерения обеспечивает набор сменных удлинительных стержней, оснащенных твердым сплавом. У ГМ-50 два сменных стержня, у ГМ-100 - четыре, у ГМ-150 - шесть стержней. Отсчет осуществляется по шкалам стебля и барабана микрометрической головки. Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометрическая головка снабжена трещоткой.

Глубиномеры микрометрические типа ГМ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел (\pm) допускаемой погрешности, мм	Длина измерительной базы, мм
34198	ГМ-25	0...25	0,01	0,002	80
34199	ГМ-50	0...50	0,01	0,0025	80
34200	ГМ-100	0...100	0,01	0,003	80
34201	ГМ-150	0...150	0,01	0,004	80

Индикаторы часового типа ИЧ



Индикатор часового типа ИЧ предназначен для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей. Для крепления индикаторов в стойках или посадочных местах измерительных приборов предназначены присоединительная гильза диаметром 8h7 или ушко толщиной 5 мм с отверстием диаметром 5 мм.

Индикаторы часового типа соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Исполнение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Наибольшая погрешность, мм
28544	ИЧ-5	без ушка	0...5	0,01	0,01
26332	ИЧ-5	с ушком	0...5	0,01	0,01
28545	ИЧ-10	без ушка	0...10	0,01	0,015
28671	ИЧ-10	с ушком	0...10	0,01	0,015
26330	ИЧ-25	без ушка	0...25	0,01	0,022
26279	ИЧ-10	с ушком	0...10	0,01	0,022
29154	ИЧ-50	без ушка	0...50	0,01	0,025
26334	ИЧ-10	с ушком	0...10	0,01	0,025

Индикаторы часового типа ИЧ-1 с ценой деления 0,001 мм



Индикатор часового типа с диапазоном измерения от 0 до 1 мм. Цена деления 0,001 мм. Позволяет выполнить специальные высокоточные измерения при использовании обычных для ИЧ способов крепления.

Индикаторы часового типа соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Исполнение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Наибольшая погрешность, мм
61168	ИЧ-1	без ушка	0...1	0,001	0,003
96319	ИЧ-1	с ушком	0...1	0,001	0,003

Индикаторы часового типа цифровой ИЦ



Индикаторы цифровые типа ИЦ конструктивно являются аналогом индикаторов типа ИЧ, но имеют цифровую индикацию показаний, что значительно облегчает их считывание. Предназначены для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей. Для крепления индикаторов в стойках или посадочных местах измерительных приборов предназначены присоединительная гильза диаметром 8h7 или ушко толщиной 5 мм с отверстием диаметром 6 мм. Ушко съёмное, поставляется в комплекте. Функции цифрового блока: кнопочное управление, кнопки: включение/выключение; установка на ноль; переключение системы мм/дюйм, автоотключение.

Индикаторы часового типа цифровые соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел (\pm) допускаемой погрешности, мм	Дополнительные характеристики
77941	ИЦ-12,5	0...12,5	0,01	0,015	комплект содержит съёмное ушко
54793	ИЦ-12,5	0...12,5	0,001	0,003	
104509	ИЦ-25	0...25	0,01	0,015	
51117	ИЦ-50	0...50	0,01	0,015	

Индикаторы часового типа ИРБ



Индикатор рычажно-зубчатый боковой типа ИРБ предназначен для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы взаимного расположения поверхностей. Имеет шкалу индикатора, расположенную параллельно оси измерительного рычага в среднем положении и перпендикулярную к плоскости его поворота. Для крепления индикаторов в стойках или посадочных местах измерительных приборов предназначены присоединительный паз типа "ласточкин хвост" и переставные державки 8 мм и 6 мм.

Индикаторы рычажно-зубчатые боковые соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел (\pm) допускаемой погрешности, мм
30983	ИРБ 0,8	0...0,8	0,01	0,005
61219	ИРБ 0,12	0...0,12	0,001	0,0015
61220	ИРБ 0,2	0...0,2	0,002	0,003

Индикаторы часового типа ИРТ

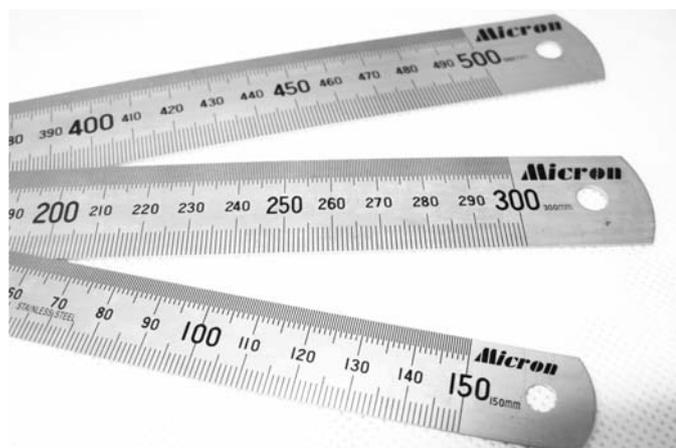


Индикатор рычажно-зубчатый торцевой типа ИРТ предназначен для измерения линейных размеров как абсолютным, так и относительным методами, а также определения величины отклонений от заданной геометрической формы взаимного расположения поверхностей. Имеет шкалу индикатора, расположенную параллельно оси измерительного рычага в среднем положении и перпендикулярную к плоскости его поворота. Для крепления индикаторов в стойках или посадочных местах измерительных приборов предназначены присоединительный паз типа "ласточкин хвост" и переставные державки 8 мм и 6 мм.

Индикаторы рычажно-зубчатые торцевые соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности,мм
43462	ИРБ 0,8	0...0,8	0,01	0,016

Линейки измерительные металлические



Линейки измерительные металлические предназначены для абсолютных измерений линейных размеров. Имеют двустороннюю шкалу (с одной стороны с ценой деления 1 мм, с другой стороны с ценой деления 0,5 мм).

Линейки измерительные металлические соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Ширина линейки, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42158	150	19	1,0 и 0,05	0,1
34311	300	25,4	1,0 и 0,05	0,12
34312	500	30	1,0 и 0,05	0,15
34313	1000	35	1,0 и 0,05	0,2

Линейки поверочные лекальные ЛД



Линейки поверочные лекальные с двусторонним скосом типа ЛД применяются для проверки плоских поверхностей методом световой щели - на просвет, непосредственно определяемый на глаз, либо сравнением с образцом просвета, а так же методом определения линейных отклонений при помощи линейки и плиток, щупов или плиток в сочитании с рычажным индикатором. Снабжены термоизоляционной накладкой.

Линейки поверочные лекальные ЛД соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Размер рабочей поверхности, мм	Допуск прямолинейности рабочей поверхности, мкм	Размеры, мм
57180	ЛД-50	50	0,6	50x22x6 45°
57182	ЛД-80	80	0,6	80x22x6 30°
56588	ЛД-100	100	0,6	100x24x6 30°
57180	ЛД-125	125	0,6	125x27x6 30°
56589	ЛД-150	150	1,2	150x28x6 30°
56590	ЛД-200	200	1,2	200x30x8 30°
57181	ЛД-320	320	1,6	320x40x8 30°
56591	ЛД-400	400	2,0	400x45x8 30°
56592	ЛД-500	500	2,0	500x50x10 30°

Микрометры гладкие типа МК



Микрометры гладкие типа МК предназначены для измерения наружных размеров изделий. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. Для установки микрометров в начальное положение предназначены установочные меры. Приборы с интервалом измерений не более 25 мм (от 50 до 300 мм) комплектуются одной установочной мерой, а с диапазоном измерений 100 мм (свыше 300 мм) комплектуются двумя установочными мерами и четырьмя сменными пятками. Скобы микрометров оснащены термоизолирующими накладками и обеспечивают повышенную жесткость. Цена деления 0,01мм. Отсчет - по шкалам стебля и барабана.

Микрометры гладкие МК соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26213	МК 25	0...25	0,01	0,004
26214	МК 50	25...50	0,01	0,005
26215	МК 75	50...75	0,01	0,005
26216	МК 100	75...100	0,01	0,005
26217	МК 125	100...125	0,01	0,006
26218	МК 150	125...150	0,01	0,006
29159	МК 175	150...175	0,01	0,006
29160	МК 200	175...200	0,01	0,007
29162	МК 225	200...225	0,01	0,007
29161	МК 250	225...250	0,01	0,007
29163	МК 275	250...275	0,01	0,008
29164	МК 300	275...300	0,01	0,008
34164	МК 400	300...400	0,01	0,009
34165	МК 500	400...500	0,01	0,011
34166	МК 600	500...600	0,01	0,012
34167	МК 700	600...700	0,01	0,013
96415	МК 750	600...750	0,01	0,014
54550	МК 800	700...800	0,01	0,015
63690	МК 900	800...900	0,01	0,016
54551	МК 1000	900...1000	0,01	0,017
96416	МК 1050	900...1050	0,01	0,020
77864	МК 1200	1000...1200	0,01	0,022
77865	МК 1400	1200...1400	0,01	0,025
51077	МК 1600	1400...1600	0,01	0,027
53404	МК 1800	1600...1800	0,01	0,030
102902	МК 2000	1800...2000	0,01	0,033

Микрометры гладкие электронные типа МКЦ



Микрометры гладкие электронные типа МКЦ предназначены для измерения наружных размеров изделий. Микрометры оснащены электронным цифровым отсчетным устройством, более удобным и быстрым при считывании показаний, а также позволяющим проводить относительные измерения за счет установки нулевого значения на любом размере в диапазоне измерений. Функции электронного блока: кнопочное управление, метрическая и дюймовая система исчисления, кнопка выключения/автоматическое отключение, установка абсолютного нуля, абсолютные и относительные измерения, установка пределов допуска и классифицированное измерение, функция удержания данных на экране, разъем для вывода данных. Измерительные поверхности микрометров оснащены твердым сплавом. Укомплектованы установочной мерой/двумя. Возможны 2- и 3-кнопочное исполнение.

Микрометры гладкие электронные типа МКЦ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
30947	МКЦ 25	0...25	0,001	0,004
26229	МКЦ 50	25...50	0,001	0,004
34183	МКЦ 75	50...75	0,001	0,005
34184	МКЦ 100	75...100	0,001	0,005
26230	МКЦ 125	100...125	0,001	0,006
26231	МКЦ 150	125...150	0,001	0,006
26232	МКЦ 175	150...175	0,001	0,007
26233	МКЦ 200	175...200	0,001	0,007
77866	МКЦ 300	200...300	0,001	0,008
77867	МКЦ 400	300...400	0,001	0,009
77868	МКЦ 500	400...500	0,001	0,011
77869	МКЦ 600	500...600	0,001	0,012
77870	МКЦ 700	600...700	0,001	0,013
77871	МКЦ 750	600...750	0,001	0,014
77872	МКЦ 800	700...800	0,001	0,015
77873	МКЦ 900	800...900	0,001	0,016
77874	МКЦ 1000	900...1000	0,001	0,017

Микрометры гладкие типа МКЦМ



Микрометры гладкие типа МКЦМ предназначены для измерения наружных размеров изделий. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. Микрометры комплектуются установочной мерой. Индикация показаний при измерении производится по шкале барабанного типа - цифрам механических бегунков, расположенным на стебле микрометрической головки, что существенно облегчает считывание значений. Также считывание может осуществляться по шкалам стебля и барабана.

Микрометры гладкие типа МКЦМ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26219	МКЦМ-25	0...25	0,01	0,002
26220	МКЦМ-50	25...50	0,01	0,0025
26221	МКЦМ-75	50...75	0,01	0,0025
26222	МКЦМ-100	75...100	0,01	0,0025
26223	МКЦМ-125	100...125	0,01	0,0025
26229	МКЦМ-150	125...150	0,01	0,0025
26230	МКЦМ-175	150...175	0,01	0,003
26224	МКЦМ-200	175...200	0,01	0,003
26225	МКЦМ-225	200...225	0,01	0,003
26226	МКЦМ-250	225...250	0,01	0,003
26227	МКЦМ-275	250...275	0,01	0,004
26228	МКЦМ-300	275...300	0,01	0,0045

Микрометры рычажные типа МР



Микрометр рычажный типа МР предназначен для измерения линейных наружных размеров прецизионных изделий методом сравнения с мерой длины в условиях промышленного производства. Микрометры имеют подвижный измерительный наконечник и встроенную индикаторную головку. Отклонения размера считываются по индикаторной головке после установки номинального размера на микрометрической головке. Измерительный наконечник выдвигается с помощью кнопки. Измерительные поверхности плоские, оснащены твердым сплавом. Отсчет осуществляется по шкалам стебля и барабана, и стрелочному индикатору, встроенному в скобу.

Микрометры рычажные типа МР соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
30984	МР-25	0...25	0,001	0,0007
42075	МР-50	25...50	0,001	0,0007
42076	МР-75	50...75	0,001	0,001
42077	МР-100	75...100	0,001	0,001

Микрометры со сменными вставками типа MBM



Микрометры со сменными вставками типа MBM предназначены для измерения среднего диаметра метрической резьбы. В комплекте имеется установочная мера и вставки для контроля метрической резьбы. Отсчет осуществляется по шкалам стебля и барабана.

Микрометры со сменными вставками соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Измеряемые шаги резьбы, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
29155	MBM-25	0...25	0,5...3,0	0,01	0,005...0,0075
29156	MBM-50	25...50	0,7...5,0	0,01	0,005...0,0075
29157	MBM-75	50...75	1,0...6,0	0,01	0,0065...0,010
29158	MBM-100	75...100	1,0...6,0	0,01	0,0065...0,010
43303	MBM-125	100...125	1,5...6,0	0,01	0,0075...0,013
43305	MBM-150	125...150	1,5...6,0	0,01	0,0075...0,013
43304	MBM-175	150...175	1,5...6,0	0,01	0,0075...0,013
45758	MBM-200	175...200	2,0...6,0	0,01	0,0075...0,013

Микрометры универсальные со сменными вставками типа MBY



Микрометры со сменными вставками типа MBY предназначены для решения самых разных задач. В комплекте имеются: гладкие вставки для измерения плоских поверхностей; малые плоские вставки для измерения труднодоступных мест (пазов, шлицев, шпоночных канавок и др.); сферические вставки для измерения вогнутых поверхностей (стенок труб и др.); дисковые вставки для измерения мягких материалов (войлока, ткани, резины и др.); лезвийные вставки для измерения резьбы и труднодоступных мест; конусные вставки для измерения выточек, узких пазов и канавок; точечные вставки для измерения расстояний в центрах. Подвижная пятка позволяет быстро установить микрометр на "0". Отсчет осуществляется по шкалам стебля и барабана.

Микрометры универсальные со сменными вставками MBY соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
29155	MBY-25	0...25	0,01	0,007
29156	MBY-50	25...50	0,01	0,007
29157	MBY-75	50...75	0,01	0,01
29158	MBY-100	75...100	0,01	0,015
43303	MBY-125	100...125	0,01	0,015
43305	MBY-150	125...150	0,01	0,015
43304	MBY-175	150...175	0,01	0,015
45758	MBY-200	175...200	0,01	0,015

Микрометры рычажные типа МРИ



Микрометр рычажный индикаторный типа МРИ предназначен для измерения линейных наружных размеров изделий методом сравнения с мерой длины в условиях промышленного производства. Позволяет проводить абсолютные и относительные измерения. Облегчает нахождение кульминационной точки, обеспечивает постоянство измерительного усилия. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. Диапазон измерений индикатора 10 мм. Цена деления 0,01 мм. Отсчет осуществляется по шкалам стебля и барабана, и внешнему стрелочному индикатору.

Микрометры рычажные типа МРИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34168	МРИ 25	0...25	0,01	0,002
34169	МРИ 50	25...50	0,01	0,002
34170	МРИ 75	50...75	0,01	0,0025
34171	МРИ 100	75...100	0,01	0,0025
34172	МРИ 125	100...125	0,01	0,003
34173	МРИ 150	125...150	0,01	0,003
34167	МРИ 175	150...175	0,01	0,0035
34174	МРИ 200	175...200	0,01	0,0035
34175	МРИ 300	200...300	0,01	0,0035
34176	МРИ 400	300...400	0,01	0,004
34177	МРИ 500	400...500	0,01	0,004
34178	МРИ 600	500...600	0,01	0,005
34179	МРИ 700	600...700	0,01	0,006
34180	МРИ 800	700...800	0,01	0,007
34181	МРИ 900	800...900	0,01	0,008
34182	МРИ 1000	900...1000	0,01	0,009

Микрометры зубомерные типа МЗ



Микрометры зубомерные типа МЗ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Микрометры зубомерные типа МЗ предназначены для измерения длины общей нормали зубчатых колес с модулем от 1 мм. Микрометры с верхним пределом измерений 50 и более укомплектованы установочной мерой. Диаметр измерительных поверхностей микрометров 20 мм.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34188	МЗ 25	0...25	0,01	0,0025
34189	МЗ 50	25...50	0,01	0,003
34190	МЗ 75	50...75	0,01	0,0035
34191	МЗ 100	75...100	0,01	0,004
34192	МЗ 125	100...125	0,01	0,004
34193	МЗ 150	125...150	0,01	0,005
34194	МЗ 175	150...175	0,01	0,005
34195	МЗ 200	175...200	0,01	0,0055
45674	МЗ 225	200...225	0,01	0,006
45675	МЗ 250	225...250	0,01	0,0065
45676	МЗ 275	250...275	0,01	0,0065
45677	МЗ 300	275...300	0,01	0,007

Микрометры трубные типа МТ



Микрометрами трубными типа МТ измеряют толщину стенок труб. Измерительная поверхность пятки выполнена в виде стержня со сферой, диаметром 4,7 мм, расположенного перпендикулярно перемещению стебля микрометрической головки. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Микрометры трубные типа МТ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
51537	МТ 25	0...25	0,01	0,002
51538	МТ 50	25...50	0,01	0,004
51539	МТ 75	50...75	0,01	0,005
51540	МТ 100	75...100	0,01	0,005

Микрометры призматические типа МТИ



Призматические микрометры служат для измерения наружного диаметра многолезвийного инструмента, а именно: модель МТИ с углом призмы 60° - для трехлезвийного инструмента. В комплект микрометра входит установочная мера. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Микрометры призматические типа МТИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34207	МТИ 15	0...5	0,01	0,002
34208	МТИ 20	5...20	0,01	0,002
34209	МТИ 35	20...35	0,01	0,003
34210	МТИ 50	35...50	0,01	0,0035
34211	МТИ 65	50...65	0,01	0,003
34212	МТИ 80	65...85	0,01	0,003

Микрометры призматические типа МПИ



Призматические микрометры служат для измерения наружного диаметра многолезвийного инструмента, а именно: модель МПИ с углом призмы 108° - для пятилезвийного инструмента. В комплект микрометра входит установочная мера. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Микрометры призматические типа МПИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34213	МПИ 25	5...25	0,01	0,002
34214	МПИ 45	25...45	0,01	0,003
34215	МПИ 65	45...65	0,01	0,0035
34216	МПИ 85	65...85	0,01	0,003
34217	МПИ 105	85...105	0,01	0,004

Микрометры призматические типа МСИ

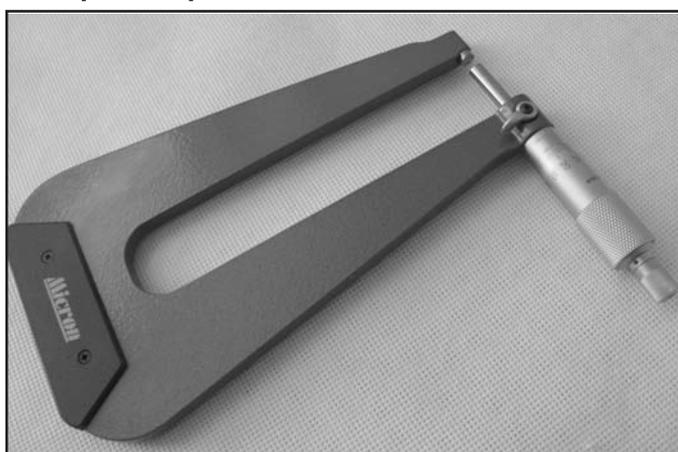


Призматические микрометры служат для измерения наружного диаметра многолезвийного инструмента, а именно: модель МСИ с углом призмы 120° - для семилезвийного инструмента. В комплект микрометра входит установочная мера. Измерительные поверхности оснащены твердым сплавом.

Микрометры призматические типа МСИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34218	МСИ 25	5...25	0,01	0,002
34219	МСИ 45	25...45	0,01	0,003
34220	МСИ 65	45...65	0,01	0,0035
34221	МСИ 85	65...85	0,01	0,003

Микрометры листовые типа МЛ и МЛУ



Микрометры листовые типа МЛ предназначены для измерения толщины листов и лент. Показания считываются по шкалам стебля и барабана измерительной головки. Измерительные поверхности пяток плоские. У микрометров МЛУ вылет скобы 150 мм (увеличенный).

Микрометры листовые типа МЛ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34204	МЛ-25	0...25	0,01	0,004
33607	МЛУ-25	0...25	0,01	0,004
34205	МЛ-50	25...50	0,01	0,004
33608	МЛУ-50	25...50	0,01	0,004

Микрометры с малыми измерительными поверхностями типа МКЦ-МП



Микрометр с малыми измерительными поверхностями электронный типа МКЦ-МП предназначен для измерения пазов и шлицев, шпоночных канавок и других труднодоступных для измерения мест. Особенно подходят для измерения мелких деталей благодаря малым измерительным поверхностям. Диаметр измерительных поверхностей 3 мм, они оснащены твердым сплавом. Микрометры имеют электронное цифровое отсчетное устройство, значительно облегчающее считывание показаний. Функции электронного блока: кнопочное управление, метрическая и дюймовая система исчисления, кнопка выключения/автоматическое отключение, установка абсолютного нуля, абсолютные и относительные измерения, установка пределов допуска и классифицированное измерение, функция удержания данных на экране.

Микрометры электронные с малыми измерительными поверхностями МКЦ-МП соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
51135	МКЦ-МП 25	0...25	0,001	0,003
51136	МКЦ-МП 50	25...50	0,001	0,003
51137	МКЦ-МП 75	50...75	0,001	0,003
51138	МКЦ-МП 100	75...100	0,001	0,003

Головки микрометрические типа МГ



Головки микрометрические типа МГ предназначены для измерения перемещения с высокой точностью. Головка встраивается в ручные и стационарные измерительные приборы и измерительные средства. Гладкий выдвижной шток - с плоской пяткой, оснащен твердым сплавом. Присоединительные размеры: диаметр 12h7, длина 17 мм. Диаметр выдвижного штока 6,5 мм. Вылет штока от 3 до 28 мм. Общая длина 115 мм.

Головки микрометрические типа МГ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34206	МГ-25	0...25	0,01	0,003

Микрометры электронные с точечными измерительными поверхностями типа МК-ТГЦ



Микрометры с точечными измерительными поверхностями типа МК-ТГЦ предназначены для измерения пазов и шлицев, шпоночных канавок, имеющих угловую форму, и других труднодоступных для измерения мест (измерение толщины втулки с внутренней резьбой). Особенно подходят для измерения мелких деталей благодаря малым измерительным поверхностям. Измерительные поверхности микрометра сужаются под углом 30° до толщины 0,3 мм, оснащены твердым сплавом. Микрометры имеют электронное цифровое отсчетное устройство, значительно облегчающее считывание показаний. Функции электронного блока: кнопочное управление, метрическая и дюймовая система исчисления, кнопка выключения/автоматическое отключение, установка абсолютного нуля, абсолютные и относительные измерения, установка пределов допуска и классифицированное измерение, функция удержания данных на экране.

Микрометры электронные с точечными измерительными поверхностями МК-ТГЦ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
51135	МКЦ-ТП 25	0...25	0,01	0,003
51136	МКЦ-ТП 50	25...50	0,01	0,003
51137	МКЦ-ТП 75	50...75	0,01	0,003
51138	МКЦ-ТП 100	75...100	0,01	0,003

Скобы индикаторные с внешним съёмным индикатором типа СИ



Скобы индикаторные с внешним съёмным индикатором типа СИ предназначены для универсальных линейных измерений наружных размеров методом сравнения. Продольно перемещаемый измерительный щуп отводится обратно рычагом отвода. Противоположный щуп - точно регулируемый. Измерительные поверхности щупов твердосплавные. Скоба имеет теплоизолированные накладки. Устройство обеспечивает постоянное измерительное усилие, что важно для повторяемости измерений.

Скобы индикаторные с внешним съёмным индикатором типа СИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
51135	МКЦ-ТП 25	0...25	0,001	0,003
51136	МКЦ-ТП 50	25...50	0,001	0,003
51137	МКЦ-ТП 75	50...75	0,002	0,003
51138	МКЦ-ТП 100	75...100	0,002	0,003

Скобы рычажные со встроенным индикатором типа СР



Скобы рычажные со встроенным индикатором типа СР предназначены для универсальных измерений линейных наружных размеров прецизионных деталей методом сравнения с мерой в условиях массового производства точного машино/приборостроения. Продольно вводимый измерительный щуп отводится обратно кнопкой#рычагом отвода. Противоположный щуп точно регулируемый. Пятки щупов оснащены твердым сплавом. Скоба имеет теплоизолированные накладки. Оборудована сменным регулируемым центрирующим упором для установки на измеряемого изделия. Прибор обеспечивает постоянное измерительное усилие, что важно для повторяемости измерений.

Скобы рычажные со встроенным индикатором типа СР соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
54814	СР-25	0...25	0,001	0,0007
54815	СР-50	25...50	0,001	0,0007
54816	СР-75	50...75	0,002	0,0013
54817	СР-100	75...100	0,002	0,0013

Нутромеры индикаторные типа НИ



Нутромеры индикаторные типа НИ предназначены для измерения внутренних размеров изделий двухточечным контактом с измеряемыми поверхностями относительным методом. Отсчетное устройство - индикатор часового типа. На измерение требуемого размера нутромер настраивается с помощью одного из входящих в комплект сменных стержней. Настройка производится по аттестованным кольцам или блокам концевых мер длины с боковиками.

Нутромеры индикаторные типа НИ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Наибольшая глубина измерения, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
25323	НИ 6-10	6...10	100	0,01	0,004
25324	НИ 10-18	10...18	130	0,01	0,004
58575	НИ 18-35	18...35	140	0,01	0,006
75109	НИ 18-50	18...50	150	0,01	0,006
34406	НИ 35-50	35...50	150	0,01	0,006
29171	НИ 50-100	50...100	200	0,01	0,008
58468	НИ 50-160	50...160	250	0,01	0,008
26326	НИ 100-160	100...160	250	0,01	0,008
26327	НИ 160-250	160...250	300	0,01	0,011
26294	НИ 250-400	250...450	400	0,01	0,011

Нутромеры индикаторные повышенной точности типа НИ-ПТ



Нутромеры индикаторные повышенной точности типа НИ-ПТ предназначены для измерения внутренних размеров изделий двухточечным контактом с измеряемыми поверхностями относительным методом. Отсчетное устройство - индикатор часового типа. На измерение требуемого размера нутромер настраивается с помощью одного из входящих в комплект сменных стержней. Настройка производится по аттестованным кольцам или блокам концевых мер длины с боковиками.

Нутромеры индикаторные повышенной точности типа НИ-ПТ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Наибольшая глубина измерения, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
28577	НИ-ПТ 6-10	6...10	100	0,001	0,0018
28578	НИ-ПТ 10-18	10...18	130	0,001	0,0018
28580	НИ-ПТ 18-35	18...35	140	0,001	0,0018
28579	НИ-ПТ 35-50	35...50	150	0,001	0,0018
28581	НИ-ПТ 50-100	50...100	200	0,001	0,002
46755	НИ-ПТ 50-160	50...160	250	0,001	0,002
28581	НИ-ПТ 100-160	100...160	250	0,001	0,002
28601	НИ-ПТ 160-250	160...250	300	0,001	0,002
28602	НИ-ПТ 250-400	250...450	400	0,001	0,002

Нутромеры индикаторные электронные повышенной точности типа НИЦ-ПТ



Нутромеры индикаторные электронные повышенной точности типа НИЦ-ПТ предназначены для измерения внутренних размеров изделий двухточечным контактом с измеряемыми поверхностями относительным методом. Отсчетное устройство - электронный цифровой индикатор. На измерение требуемого размера нутромер настраивается с помощью одного из входящих в комплект сменных стержней. Настройка производится по аттестованным кольцам или блокам концевых мер длины с боковиками.

Нутромеры индикаторные электронные повышенной точности типа НИЦ-ПТ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Наибольшая глубина измерения, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
69439	НИЦ-ПТ 6-10	6...10	100	0,002	0,0018
69440	НИЦ-ПТ 10-18	10...18	130	0,002	0,0035
69441	НИЦ-ПТ 18-35	18...35	140	0,002	0,0035
69442	НИЦ-ПТ 35-50	35...50	150	0,002	0,0035
69443	НИЦ-ПТ 50-100	50...100	200	0,002	0,004
97024	НИЦ-ПТ 50-160	50...160	250	0,002	0,004
69444	НИЦ-ПТ 100-160	100...160	250	0,002	0,004
69445	НИЦ-ПТ 160-250	160...250	300	0,002	0,004
97025	НИЦ-ПТ 250-400	250...400	400	0,002	0,004

Нутромеры трёхточечные типа НМТ



Нутромеры трёхточечные типа НМТ с реализованной с помощью микрометрической шкалы стебля и барабана системы считывания значений. Предназначены для особо точных измерений проходных, глухих отверстий, центрирующих кромок. Головка - самоцентрирующаяся. В комплект поставки входят удлинитель, установочное кольцо, алюминиевый кейс.

Нутромеры индикаторные типа НМТ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
57372	НМТ 6-8	6...8	0,001	0,0018
73444	НМТ 8-10	8...10	0,001	0,0018
57373	НМТ 10-12	10...12	0,001	0,0018
61227	НМТ 11-14	11...14	0,005	0,0035
61939	НМТ 12-16	12...16	0,005	0,0035
61228	НМТ 14-17	14...17	0,005	0,0035
61940	НМТ 16-20	16...20	0,005	0,0035
61229	НМТ 17-20	17...20	0,005	0,0035
61230	НМТ 20-25	20...25	0,005	0,0035
61231	НМТ 25-30	25...30	0,005	0,0035
61232	НМТ 30-35	30...35	0,005	0,0035
61941	НМТ 30-40	30...40	0,005	0,0035
61233	НМТ 35-40	35...40	0,005	0,0035
57374	НМТ 40-50	40...50	0,005	0,0035
57375	НМТ 50-60	50...60	0,005	0,004
57376	НМТ 60-70	60...70	0,005	0,004
57667	НМТ 62-75	62...75	0,005	0,004
57377	НМТ 70-80	70...80	0,005	0,004
57668	НМТ 75-88	75...88	0,005	0,004
57378	НМТ 80-90	80...90	0,005	0,004
57379	НМТ 90-100	90...100	0,005	0,004
73445	НМТ 100-125	100...125	0,005	0,004
73446	НМТ 125-150	125...150	0,005	0,004
73447	НМТ 150-175	150...175	0,005	0,004
77906	НМТ 175-200	175...200	0,005	0,004

Нутромеры микрометрические типа НМ



Нутромеры микрометрические типа НМ предназначены для линейных измерений внутренних размеров двухточечным контактом с измеряемым изделием. Комплекуются насадками-удлинителями для обеспечения измерения в заданном диапазоне и установочными мерами для начальной регулировки микрометрической головки. Настройка прибора на измерение определенного диапазона геометрических размеров производится путем подбора соответствующих удлинителей. Отсчет производится по шкалам стебля и барабана микрометрической головки. Микрометрические головки имеют стопорные устройства для закрепления микрометрического винта.

Нутромеры микрометрические типа НМ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
104514	НМ 25-50	25...50	0.01	0.004
30948	НМ 50-75	50...75	0.01	0.006
30949	НМ 50-175	50...175	0.01	0.006
30950	НМ 50-600	50...600	0.01	0.015
63694	НМ 100-1200	100...1200	0.01	0.020
57371	НМ 150-1250	150...1250	0.01	0.020
30951	НМ 150-1400	150...1400	0.01	0.025
77905	НМ 150-2500	150...2500	0.01	0.040
26328	НМ 150-3000	150...3000	0.01	0.045
26278	НМ 1000-3000	1000...3000	0.01	0.050
61226	НМ 1000-4000	1000...4000	0.01	0.060
96223	НМ 2500-6000	2500...6000	0.01	0.090

Нутромеры для внутренних измерений типа НВЦ

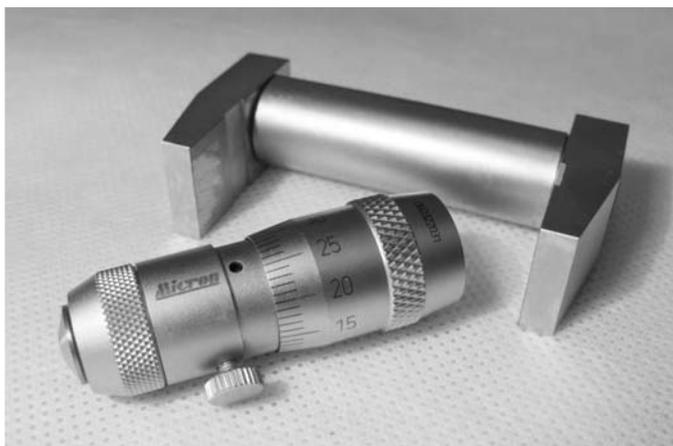


Нутромер для внутренних измерений типа НВЦ применяется для внутреннего измерения в двух точках контакта, методом сравнения. Нутромер оказывается незаменимым инструментом там, где необходимо произвести измерения в труднодоступных участках изделия. Прибором можно измерять сквозные и глухие отверстия, пазы и канавки, а также выемки с плоскими параллельными поверхностями. В качестве измерительных щупов используются два остроконечных рычага. В качестве отсчетного устройства в нутромере применяется электронный цифровой индикатор. Электронный блок обладает набором функций, в т.ч. даёт возможность производить абсолютные и относительные измерения и др.

Нутромеры для внутренних измерений соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
75314	НВЦ 5-15	5...15	0,01 или 0,005	0.005
75315	НВЦ 10-30	10...30	0,01 или 0,005	0.005
75306	НВЦ 20-40	20...40	0,01 или 0,005	0.006
96899	НВЦ 30-50	30...50	0,01 или 0,005	0.006
75316	НВЦ 40-60	40...60	0,01 или 0,005	0.007

Нутромеры микрометрические узкодиапазонные типа НМ-У



Нутромеры микрометрические узкодиапазонные типа НМ-У предназначены для измерения внутренних размеров изделий. В отличие от обычных микрометрических нутромеров, настраиваемых на необходимый диапазон с помощью соответствующих удлинителей, исполнение данных#штучное. Отсчет производится по шкалам стебля и барабана микрометрической головки. Измерительные поверхности притёрты по сфере. В комплект входит установочная мера.

Нутромеры микрометрические узкодиапазонные типа НМ-У соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
77893	НМ-У 25-32	25...32	0.01	0.004
99771	НМ-У 50-75	50...75	0.01	0.006
77895	НМ-У 75-100	75...100	0.01	0.006
77896	НМ-У 100-125	100...125	0.01	0.006
77897	НМ-У 125-150	125...150	0.01	0.006
77898	НМ-У 150-175	150...175	0.01	0.006
77899	НМ-У 175-200	175...200	0.01	0.015
77900	НМ-У 200-225	200...225	0.01	0.015
77901	НМ-У 225-250	225...250	0.01	0.015
77902	НМ-У 250-275	250...275	0.01	0.015
77903	НМ-У 275-300	275...300	0.01	0.015

Нутромеры трехточечные типа НМТЦ

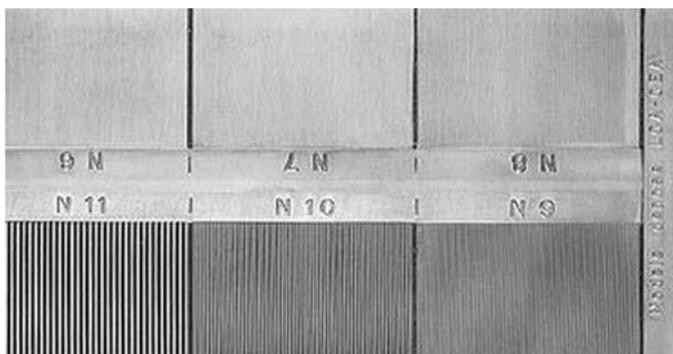


Нутромеры трехточечные типа НМТЦ с реализованной с помощью цифрового индикатора системы считывания значений. Предназначены для особо точных измерений проходных, глухих отверстий, центрирующих кромок. Головка - самоцентрирующаяся. Измерительные шупы упрочнены твердым сплавом. Могут применяться для абсолютных и относительных измерений.

Нутромеры трехточечные типа НМТЦ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
73442	НМТЦ 6-8	6...8	0.001	0.002
42133	НМТЦ 10-12	10...12	0.001	0.002
42132	НМТЦ 12-16	12...16	0.001	0.030
42131	НМТЦ 16-20	16...20	0.001	0.030
42130	НМТЦ 20-25	20...25	0.001	0.030
42129	НМТЦ 25-30	25...30	0.001	0.030
42128	НМТЦ 30-40	30...40	0.001	0.030
42127	НМТЦ 40-50	40...50	0.001	0.030
42126	НМТЦ 50-63	50...63	0.001	0.030
42125	НМТЦ 62-75	62...75	0.001	0.030
42124	НМТЦ 75-88	75...88	0.001	0.030
42123	НМТЦ 87-100	87...100	0.001	0.030
57183	НМТЦ 100-125	100...125	0.001	0.030

Образцы шероховатости поверхности (сравнения)



Образцы шероховатости поверхности (сравнения) предназначены для сравнения визуально и на ощупь с поверхностями изделий, полученными обработкой резанием, полированием, электроэрозионной, дробеструйной и пескоструйной обработкой. Поставляются в наборах из образцов, с различными параметрами шероховатости Ra. ГОСТ 9378-93 предусмотрены следующие наборы (наименование набора; вид обработки; форма образца шероховатости): Т (точение, цилиндрическая выпуклая), Р (расточка, цилиндрическая вогнутая), ФЦ (фрезерование цилиндрическое, плоская), С (строгание, плоская), ШП ШЦ ШЦВ (шлифование периферией круга, плоская, цилиндрическая выпуклая, цилиндрическая вогнутая), ТТ (точение торцевое, плоская), ФТ (фрезерование торцевое, плоская), ФТП (фрезерование торцевое, плоская), ШТ (шлифование торцевое, плоская), ШЧ (шлифование чашеобразным кругом, плоская), Э (электроэрозионная обработка, плоская), ДС ПС (дробеструйная, пескоструйная обработка, плоская), ПП ПЦ (полирование, плоская, цилиндрическая выпуклая). Состав наборов можете посмотреть в ГОСТ, размещенном в соответствующем разделе сайта. Также можно сформировать набор по индивидуальным требованиям.

ПРОВОЛОЧКИ И РОЛИКИ

ПРОВОЛОЧКИ И РОЛИКИ



Проволочки и ролики применяются для измерения среднего диаметра наружной резьбы, а также измерения толщины зубьев и ширины впадин шлицевых валов и втулок с эвольвентным профилем. Предназначены для контроля среднего диаметра резьбы методом трех проволочек. Диаметр проволочек и роликов Вы можете подобрать из предлагаемого ряда или заказать уникальный диаметр для Ваших нужд.

Проволочки и ролики соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Шаг резьбы	Вид резьбы						
	Метрическая			Трапецидальная		Упорная	
	d _o	d _{max}	d _{min}	d _o	d _{max}	d _o	d _{max}
0,2	0,115	0,138	0,102	-	-	-	-
0,25	0,144	0,172	0,127	-	-	-	-
0,3	0,173	0,208	0,152	-	-	-	-
0,35	0,202	0,242	0,177	-	-	-	-
0,4	0,231	0,277	0,203	-	-	-	-
0,45	0,26	0,312	0,228	-	-	-	-
0,5	0,289	0,347	0,253	-	-	-	-
0,6	0,346	0,415	0,304	-	-	-	-
0,7	0,404	0,485	0,354	-	-	-	-
0,75	0,433	0,52	0,379	-	-	-	-
0,8	0,462	0,554	0,405	-	-	-	-
1	0,577	0,692	0,506	-	-	-	-
1,25	0,722	0,866	0,632	-	-	-	-
1,5	0,866	1,039	0,758	0,776	0,866	-	-
1,75	1,01	1,212	0,885	-	-	-	-
2	1,155	1,386	1,011	1,035	1,155	1,086	1,173
2,5	1,443	1,732	1,264	-	-	-	-
3	1,732	2,078	1,516	1,553	1,732	1,629	1,759
3,5	2,021	2,425	1,769	-	-	-	-
4	2,309	2,771	2,021	2,071	2,278	2,173	2,347
4,5	2,598	3,118	2,274	-	-	-	-
5	2,887	3,464	2,527	2,588	2,847	2,716	2,933
5,5	3,175	3,81	2,779	-	-	-	-
6	3,464	4,157	3,032	3,106	3,417	3,259	3,52
7	-	-	-	3,623	3,985	-	-
8	-	-	-	4,141	4,555	4,345	4,693
9	-	-	-	4,659	5,125	-	-
10	-	-	-	5,176	5,694	5,431	5,865
12	-	-	-	6,212	6,833	6,518	7,039
14	-	-	-	7,247	7,972	7,603	8,211
16	-	-	-	8,282	9,11	8,69	9,385

Наборы КМД

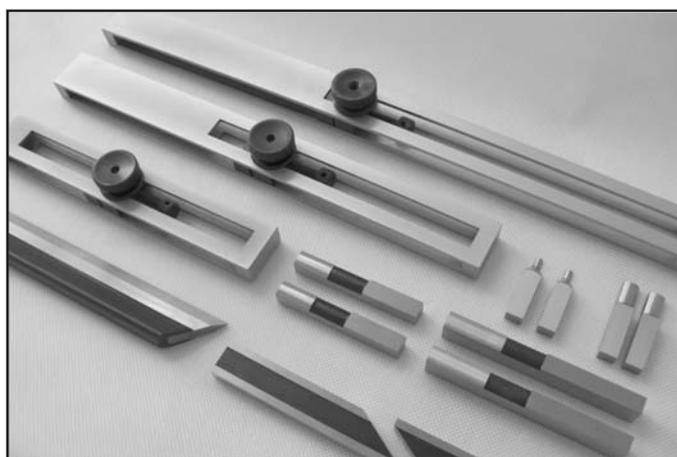


Меры длины концевые плоскопараллельные предназначены для использования в качестве: рабочих мер (для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий); образцовых мер (для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов). На рабочие и образцовые меры разделяют в зависимости от их степени точности. В случае аттестации и поверки по 1, 2, 3, 4 разряду концевые меры становятся образцовыми. Могут комплектоваться в в наборы, специальные наборы или поставляться отдельными мерами. Выпускаются 0, 1, 2 и 3 класса точности. Материал мер: сталь, твердый сплав или керамика.

Наборы КМД соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Артикул	Обозначение	Артикул	Обозначение
31285	№ 1 кл.0	44501	№ 6 кл.0	44487	№ 14 кл.1
64213	№ 1 кл.1	13303	№ 6 кл.1	44488	№ 14 кл.2
64209	№ 1 кл.2	38314	№ 6 кл.2	44489	№ 14 кл.3
64210	№ 1 кл.3	44950	№ 7 кл.0	44490	№ 15 кл.1
31286	№ 2 кл.0	6066	№ 7 кл.1	44973	№ 15 кл.2
33628	№ 2 кл.1	6068	№ 7 кл.2	44974	№ 15 кл.3
39494	№ 2 кл.2	44502	№ 8 кл.1	44975	№ 16 кл.0
39495	№ 2 кл.3	31281	№ 8 кл.2	44976	№ 16 кл.1
31288	№ 3 кл.0	49158	№ 9 кл.1	44495	№ 16 кл.2
13300	№ 3 кл.1	11462	№ 9 кл.2	44496	№ 17 кл.0
9175	№ 3 кл.2	44479	№ 12 кл.1	44497	№ 17 кл.1
31288	№ 3 кл.3	44480	№ 12 кл.2	44978	№ 17 кл.2
31289	№ 4 кл.0	44482	№ 12 кл.3	31297	№ 21 кл.0
13301	№ 4 кл.1	44965	№ 13 кл.0	9176	№ 21 кл.1
31290	№ 4 кл.2	44483	№ 13 кл.1	28031	№ 21 кл.2
13301	№ 5 кл.0	44967	№ 13 кл.2	31298	№ 22 кл.1
13302	№ 5 кл.1	44968	№ 13 кл.3	31280	№ 22 кл.2
38313	№ 5 кл.2	44486	№ 14 кл.0	75137	Защитные

Набор принадлежностей к КМД мод. ПК-1Р



Набор принадлежностей к КМД мод. ПК-1Р. Состав набора: Верхний ряд: Державка 300 мм.

2-й ряд: Державка 200мм. Радиусные боковики высотой 2 мм (2 шт). Радиусные боковики высотой 5мм (2 шт).

3-й ряд: Державка 100 мм. Радиусные боковики высотой 10 мм (2 шт). Радиусные боковики высотой 15 мм (2 шт).

4-й ряд: Линейка лекальная с двусторонним скосом. Плоскопараллельные боковики (2 шт).

КМД россыпью

Концевые меры длины могут быть поставлены не только в стандартных наборах, но и штучно.



Характеристики наборов мер длины концевых плоскопаралельных стальных

Номер набора	Число мер в наборе	Градация мер, мм	Номинальные значения длины мер, мм	Число мер	Класс точности наборов	
					из стали	из твердого сплава
1	83	-	1,005	1	0; 1; 2 и 3	1; 2 и 3
		0,01	От 1 до 1,5 включ.	51		
		0,1	От 1,6 до 2 включ.	5		
		0,5	0,5 От 2,5 до 10	1 16		
		10	От 20 до 100 включ.	9		
2	38	-	1,005	1	1; 2 и 3	1; 2 и 3
		0,01	От 1 до 1,1 включ.	11		
		0,1	От 1,2 до 2 включ.	9		
		1	От 3 до 10 включ.	8		
		10	От 20 до 100 включ.	9		
3	112	-	1,005	1	0; 1; 2 и 3	1; 2 и 3
		0,01	От 1 до 1,5 включ.	51		
		0,1	От 1,6 до 2 включ.	5		
		0,5	0,5 От 2,5 до 25 включ.	1 46		
		10	От 30 до 100 включ.	8		
4	11	0,001	От 2 до 2,01 включ.	11	0; 1; 2	-
5	11	0,001	От 1,99 до 2 включ.	11	0; 1; 2	-
6	11	0,001	От 1 до 1,01 включ.	11	0; 1; 2	0 и 1
7	11	0,001	От 0,99 до 1 включ.	11	0; 1; 2	0 и 1
8	10	25	От 125 до 200 включ.	4	0; 1	
		50	» 250 » 300 »	2	2 и 3	
		100	» 400 » 500 »	2		
9	12	100	От 100 до 1000 включ.	10	0; 1; 2 и 3	-
10	20	0,01	От 0,1 до 0,29 включ.	20	1; 2 и 3	-
11	43	0,01	От 0,3 до 0,7	2	0; 1; 2 и 3	-
		0,1	» 0,8 до 0,9 включ.	1		
12	14	-	1,005	1		1; 2; 3
		0,01	От 0,9 до 1,5 включ.	61		
		0,1	От 1,6 до 2 включ.	5		
		-	0,5	1		
		0,5	От 2,5 до 5 включ.	6		
13	11	-	5	1	1; 2; 3	-
		10	От 10 до 100 включ.	10		
14	38	0,5	От 10,5 до 25 включ.	30	0; 1; 2; 3	-
		10	От 30 до 100 включ.	8		
15	29	0,001	1,005	1	1; 2 и 3	
		0,01	От 1 до 1,1 включ.	11		
		0,1	От 1,2 до 2 включ.	9		
		1	От 3 до 10 включ.	8		
16	19	0,001	От 0,991 до 1,009 включ.	19	0; 1 и 2	0 и 1
17	19	0,001	От 1,991 до 2,009 включ.	19	0; 1 и 2	-
20	23	-	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1,0; 1,16; 1,3; 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	23	1; 2	-
21	20	-	5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,12; 85,24; 90,36; 96,5; 100	20	1; 2	1; 2
22	7	-	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	7	3	3
Защитные	2	-	50	2	-	-

Толщиномеры ручные типа ТР



Толщиномеры ручные типа ТР с нормированным измерительным усилием предназначены для измерения толщины тонких/листовых материалов. Считывание показаний производится по многооборотному индикатору часового типа. Цена деления 0,01 мм. Диапазон измерений 0-10 мм. Вылет корпуса 30, 60 или 120 мм (зависит от исполнения).

Толщиномеры ручные типа ТР плоские соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34196	ТР 10x30	0...10	0,01	0,025
77942	ТР 10x60	0...10	0,01	0,025
34197	ТР 10x120	0...10	0,01	0,025

Толщиномеры ручные роликовые типа ТРЛ с цифровым индикатором



Толщиномеры ручные роликовые типа ТРЛ с нормированным измерительным усилием предназначены для измерения толщины тонких/листовых материалов, находящихся в движении. Считывание показаний производится по цифровому индикатору, что существенно облегчает процесс измерения. Цена деления 0,01 мм. Диапазон измерений 0-10 мм. Вылет корпуса 30, 60 или 120 мм (зависит от исполнения).

Толщиномеры роликовые типа ТРЛ плоские соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
77958	ТРЛ 10	0...10	0,01	0,025

ШТАНГЕНЗУБОМЕРЫ

Штангензубомеры ШЗН

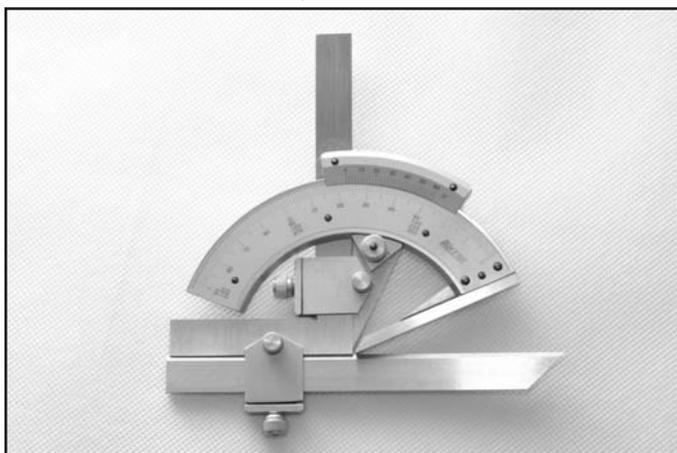


Штангензубомеры типа ШЗН предназначены для измерения толщины зуба зубчатого колеса на расчетной глубине и представляют собой сочетание штангенглубиномера и штангенциркуля. Вертикальная линейка штангензубомера предназначена для установки высоты от вершины зуба, на которой производится измерение толщины зуба, а горизонтальное устройство предназначено для непосредственного измерения толщины зуба. Штангензубомер может быть использован для измерения толщины зуба колес с модулем до 26.

Штангензубомеры типа ШЗН соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
57382	ШЗН-26	1...26	0,02	0,04

Угломеры с нониусом типа УН



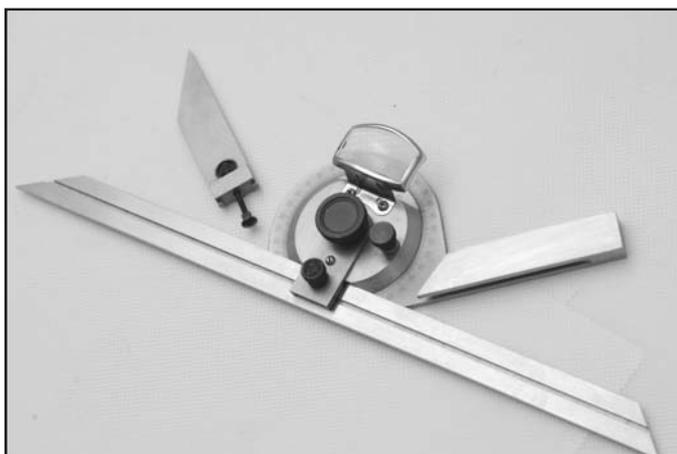
Угломеры с нониусом типа УН предназначены для измерения наружных и внутренних плоских углов изделий. Отсчет показаний - по шкале нониуса. Пределы измерения углов: наружных от 0° до 320°, внутренних от 40° до 150°. Значение отсчета по нониусу 2'. Цена деления основной шкалы 1°. Для измерения углов в указанных диапазонах угломер укомплектован линейкой и угольником, комбинация которых позволяет измерять углы в разных случаях. Точная установка облегчает установку на желаемый угол. Фиксирующий фланец для запора установленного угла.

Эту модель угломера обозначают по разному:

УН 0-360°	УН тип 2
УН 0-320°	УН мод. 1005

Угломеры с нониусом типа УН соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Угломер нониусные с лупой



Угломеры нониусные с лупой предназначены для измерения наружных и внутренних углов.

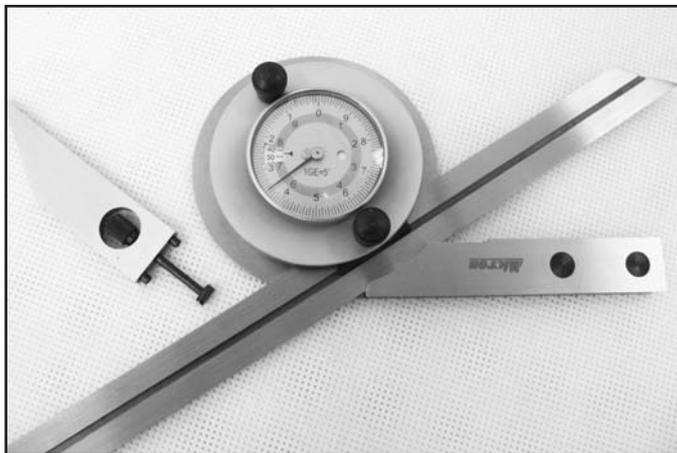
Технические характеристики:

Диапазон измерения

-наружных углов: 0 - 360° (4x90°), - внутренних углов 0 - 270°;
Значение отсчета: - по основной шкале 1°, - по нониусу 5'; Длина основной шины: 150 мм (200, 300).

Оснащены дополнительной линейкой и увеличительной лупой для облегчения считывания показаний. Точная установка облегчает установку на желаемый угол. Запорное устройство против нежелательной переустановки.

Угломеры со стрелочной круговой шкалой



Угломер со стрелочной круговой шкалой предназначен для измерения наружных и внутренних углов.

Диапазон измерения: -наружных углов 0 - 360° (4x90°),
- внутренних углов 0 - 270°.

Цена деления: - основной шкалы 5',
- дополнительной шкалы 10'.

Длина основной шины 150 мм (200, 300).

Дополнительная линейка.

Угольники слесарные плоские типа УП



Угольники слесарные плоские типа УП предназначены для проверки прямых углов (90°) и применяются при слесарно-сборочных работах для контроля взаимно перпендикулярного расположения деталей. Имеют плоские измерительные поверхности. Изготавливаются из нержавеющей стали.

Угольники слесарные плоские соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Габариты	Класс точности
53429	УП 60x40	60x40	1
53430			2
53427	УП 100x60	100x60	1
53428			2
53425	УП 160x100	160x100	1
53426			2
53423	УП 250x160	250x160	1
53424			2
53421	УП 400x250	400x250	1
53422			2
76014	УП 630x400	630x400	1
76015			2

Угольники слесарные с широким основанием типа УШ

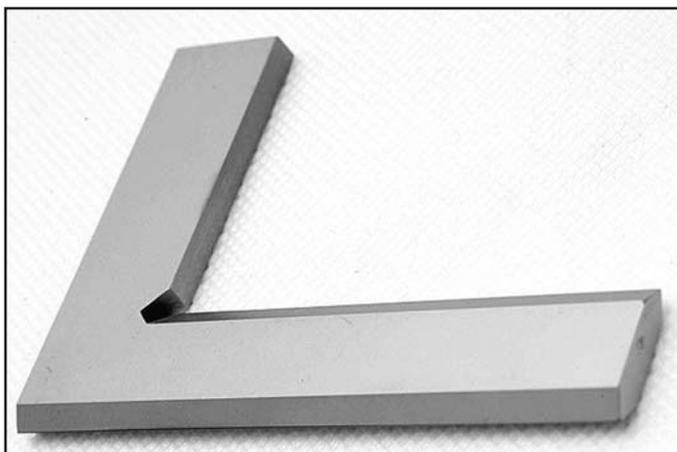


Угольники слесарные с широким основанием типа УШ предназначены для проверки прямых углов (90°) и применяются при слесарно-сборочных работах для контроля взаимно перпендикулярного расположения деталей. Имеют плоские измерительные поверхности и широкое опорное основание. Изготавливаются из нержавеющей стали.

Угольники слесарные с широким основанием соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Габариты	Класс точности
53437	УШ 60x40	60x40	1
43438			2
53435	УШ 100x60	100x60	1
53436			2
53433	УШ 160x100	160x100	1
53434			2
53431	УШ 250x160	250x160	1
53432			2
53429	УШ 400x250	400x250	1
53430			2
77930	УШ 630x250	400x250	1
77931			2

Угольники слесарные лекальные плоские типа УЛП



Угольники поверочные лекальные плоские типа УЛП предназначены для проверки прямых углов (90°) и применяются при слесарно-сборочных и лекальных работах для контроля взаимно перпендикулярного расположения деталей с высокой точностью. Имеют острые измерительные поверхности и плоские опорные поверхности. Изготавливаются из нержавеющей стали.

Угольники слесарные лекальные плоские соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Габариты	Класс точности
54581	УЛП 60x40	60x40	0
54582	УЛП 100x60	100x60	0
54583	УЛП 160x100	160x100	0
54575	УЛП 250x160	250x160	0

УРОВНИ

Уровни брусковые

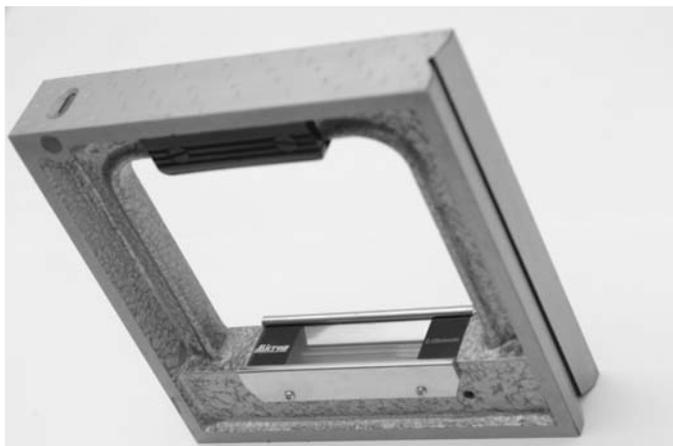


Уровни брусковые предназначены для контроля горизонтального расположения плоских и цилиндрических поверхностей, а также прямолинейности и плоскостности горизонтально расположенных плоских и цилиндрических поверхностей с высокой точностью. Отсчет - по штрихам ампулы. Устройство выставления на ноль. Опорная поверхность изготовлена в виде призмы.

Уровни брусковые соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Цена деления, мм	Диапазон измерений, мм
26297	150	0.02	±0,16
26299	150	0.05	±0,40
30979	200	0.02	±0,40
26300	200	0.05	±0,40
34241	250	0.02	±0,16
26301	250	0.05	±0,40
26298	300	0.02	±0,16
26302	300	0.05	±0,40

Уровни рамные



Уровни рамные предназначены контроля горизонтального и вертикального расположения плоских и цилиндрических поверхностей, а также прямолинейности и плоскостности горизонтально расположенных плоских и цилиндрических поверхностей с высокой точностью. Рабочие поверхности изготовлены в виде призмы, позволяющей надежно устанавливать уровень на плоских и цилиндрических поверхностях. Отсчет - по штрихам ампул. Устройство установки на ноль.

Уровни рамные соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Цена деления, мм	Диапазон измерений, мм
26303	150	0.02	±0,16
57415	150	0.05	±0,40
29080	200	0.02	±0,40
26306	200	0.05	±0,40
26304	250	0.02	±0,16
26307	250	0.05	±0,40
26305	300	0.02	±0,16
26308	300	0.05	±0,40

РУЛЕТКИ

Рулетки HORTZ



Рулетки HORTZ традиционных конструкций. Лента из стали/пластика, снабжена упором/кольцом, маркировка нанесена по краске желтого фона.

Виды исполнения: металлическая лента с нейлоновым покрытием, пластиковый обрезиненный корпус: 2мх16мм, 3мх16мм, 5мх19мм, 7.5мх19мм, 10мх25мм;

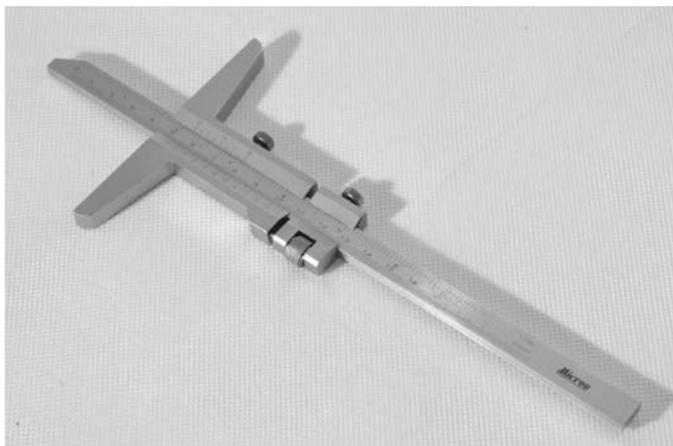
металлическая лента, пластиковый или металлический корпус: 1м;

металлическая лента, закрытый корпус: 20м, 30м, 50м;

металлическая лента, открытый корпус: 20м, 30м, 50м;

пластиковая лента, открытый корпус: 20м, 30м, 50м, 100м.

Штангенглубиномеры нониусные типа ШГ



Штангенглубиномеры нониусные типа ШГ предназначены для измерения глубин с высокой точностью. Размеры считываются по нониусной шкале. Оснащены устройством тонкой подачи. Измерительная поверхность может быть различных исполнений - плоский скос, цилиндрический стержень или толщиномер.

Штангенглубиномеры нониусные соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм	Дополнительные характеристики
75085	ШГ-160	0...160	0,02 / 0,05	0,03 / 0,05	-
77911			0.05	0.05	нержавеяка, толщиномер
26312	ШГ-200	0...200	0,02 / 0,05	0,03 / 0,05	-
77995			0.05	0.05	нержавеяка, толщиномер
75086	ШГ-250	0...250	0,02 / 0,05	0,03 / 0,05	-
77912			0.05	0.05	нержавеяка, толщиномер
77907	ШГ-300	0...300	0,02 / 0,05	0,03 / 0,05	-
77996			0.05	0.05	нержавеяка, толщиномер
77908	ШГ-400	0...400	0,02 / 0,05	0,03 / 0,05	-
77997			0.05	0.05	нержавеяка, толщиномер
77909	ШГ-500	0...500	0,02 / 0,05	0,05 / 0,10	-
77998			0.05	0.1	нержавеяка, толщиномер
77910	ШГ-630	0...630	0,02 / 0,05	0,05 / 0,10	-
77999			0.05	0.1	нержавеяка, толщиномер

Штангенглубиномеры со стрелочным индикатором типа ШГС



Штангенглубиномеры со стрелочным индикатором типа ШГС позволяют выполнять высокоточные измерения глубин. Стрелочный индикатор является удобным инструментом в руках специалиста. В частности имеется возможность выставления нулевого значения в любом положении и измерение отклонений размеров. Снабжен устройством тонкой подачи.

Штангенглубиномеры со стрелочным индикатором соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
	ШГС-100	0...100	0.01	0.03
	ШГС-150	0...150	0.01	0.03

Штангенглубиномеры с цифровым индикатором типа ШГЦ



Штангенглубиномер с цифровым индикатором типа ШГЦ предназначен для измерения глубин. Оснащен цифровым индикатором, с помощью которого быстро и удобно снимать показания. Электронный блок позволяет производить переключения систем измерения мм/дюйм, выставлять нулевое значение в любом желаемом месте, выводить данные на внешний носитель.

Штангенглубиномеры с цифровым индикатором соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
25456	ШГЦ-150	0...150	0.01	0.03
25457	ШГЦ-200	0...200	0.01	0.03
25458	ШГЦ-300	0...300	0.01	0.03
25459	ШГЦ-500	0...500	0.01	0.04
25460	ШГЦ-600	0...600	0.01	0.05
25461	ШГЦ-750	0...750	0.01	0.05
25462	ШГЦ-1000	0...1000	0.01	0.06

Штангенглубиномеры с цифровым индикатором типа ШГЦС



Штангенглубиномером типа ШГЦС можно производить измерения расположения труднодоступных канавок, других толщин, невозможные ординарным инструментарием. Отсчет показаний осуществляется по цифровой шкале. Цифровой блок позволяет устанавливать ноль в любом положении.

Штангенглубиномеры типа ШГЦС соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
61480	ШГЦС-150	0...150	0.01	0.03
61481	ШГЦС-200	0...200	0.01	0.03
61482	ШГЦС-300	0...300	0.01	0.03
61483	ШГЦС-500	0...500	0.01	0.04
61484	ШГЦС-750	0...750	0.01	0.05
61485	ШГЦС-1000	0...1000	0.01	0.06

МИКРОКАТОРЫ типа ИГП



Механические прецизионные индикаторы - измерительные пружинные головки МИКРОКАТОРЫ типа ИГП предназначены для высокоточных измерений линейных размеров и контроля геометрической формы. Могут применяться как в специальных стойках, так и в различного вида измерительных устройствах и приспособлениях с присоединительным диаметром 28 мм. В конструкции прибора используется измерительный механизм в виде скрученной в средней части ленточной пружины, при растягивании поворачивающейся на определенный угол. Измеряемая длина, которую показывает стрелка, укрепленная в средней части пружины, пропорциональна углу поворота пружины. Точность, линейность, повторяемость и чувствительность - основные отличительные признаки микрокаторов. Настройку микрокатора на контролируемый размер осуществляют по концевым мерам, располагаемым между измерительным наконечником и плоскостью стола стойки.

Микрокаторы типа ИГП соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
45701	02 ИГП	±0,006	0.0002	0.0001
45702	05 ИГП	±0,015	0.0005	0.00015
45703	1 ИГП	±0,030	0.001	0.0003
45704	1 ИГП	±0,100	0.001	0.00035
45705	2 ИГП	±0,060	0.002	0.0006

МИКАТОРЫ типа ИПМ

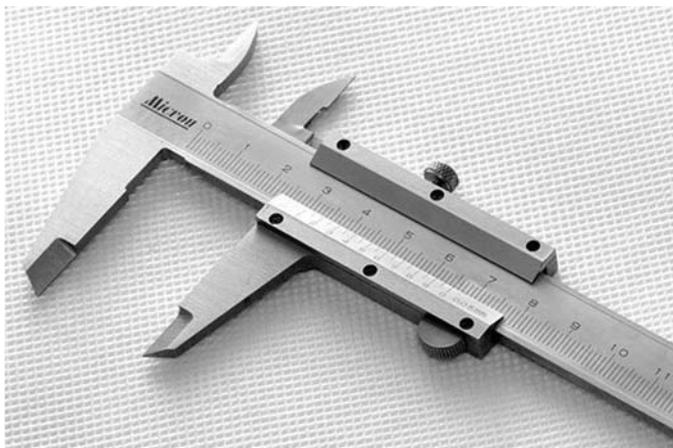


Механические прецизионные индикаторы - измерительные пружинные малогабаритные головки МИКАТОРЫ типа ИПМ - предназначены для измерения линейных размеров изделий и их отклонений от заданной геометрической формы, а также для встраивания в различные измерительные приборы. В конструкции прибора используется измерительный механизм в виде скрученной в средней части ленточной пружины, при растягивании поворачивающейся на определенный угол. Точность, линейность, повторяемость и чувствительность - основные отличительные признаки микаторов.

Микаторы типа ИПМ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
51549	1 ИПМ	±0,05	0.001	0.0005
51550	2 ИПМ	±0,10	0.002	0.001

Штангенциркули с отсчётом по нониусу ШЦ-1



Штангенциркуль с отсчетом по нониусу типа ШЦ-1 предназначен для наружных и внутренних измерений, а также для измерения глубин. Имеет шкалу одинарную в мм, или двойную мм/дюйм. Имеет губки наружные для измерения наружных размеров и внутренние для измерения внутренних размеров, а также встроенный глубиномер. Нониус регулируемый. Длина губок стандартная. Выпускаются классов 1 и 2.

Штангенциркули типа ШЦ-1 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
41994	ШЦ-1-100	0...100	0.05	0.05
30952	ШЦ-1-125	0...125	0.02	0.02
30953	ШЦ-1-125	0...125	0.05	0.05
30954	ШЦ-1-150	0...150	0.02	0.02
30955	ШЦ-1-150	0...150	0.05	0.05
61585	ШЦ-1-150	0...150	0.1	0.1
44997	ШЦ-1-200	0...200	0.02	0.02
44998	ШЦ-1-200	0...200	0.05	0.05
33553	ШЦ-1-250	0...250	0.02	0.02
33554	ШЦ-1-250	0...250	0.05	0.05
30956	ШЦ-1-300	0...300	0.02	0.02
30957	ШЦ-1-300	300	0.05	0.05

Штангенциркули ШЦ-1 моноблочной конструкции

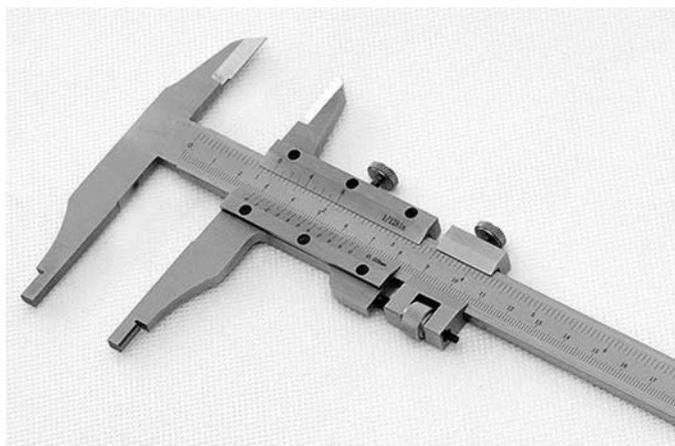


Штангенциркули типа ШЦ-1 с моноблочной конструкцией нониусной рамки характеризуются повышенным качеством исполнения и большей долговечностью. Рекомендуются пользователям, предъявляющим повышенные требования к качеству измерений. Нержавеющая сталь. Наружные и внутренние губки, встроенный глубиномер. Выпускаются классов 1 и 2.

Штангенциркули типа ШЦ-1 моноблочной конструкции соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм	Дополнительные характеристики
57419	ШЦ-1-125-М	0...125	0.02	0.02	нержавеяка
57420			0.05	0.05	нержавеяка
42000	ШЦ-1-150-М	0...150	0.05	0.05	нержавеяка
57423			0.05	0.05	
55082	ШЦ-1-200-М	0...200	0.05	0.05	нержавеяка
57426			0.05	0.05	
42002	ШЦ-1-250-М	0...250	0.05	0.05	нержавеяка
57429			0.05	0.05	
42003	ШЦ-1-300-М	0...300	0.05	0.05	нержавеяка
57430			0.05	0.05	

Штангенциркули с отсчётом по нониусу ШЦ-2

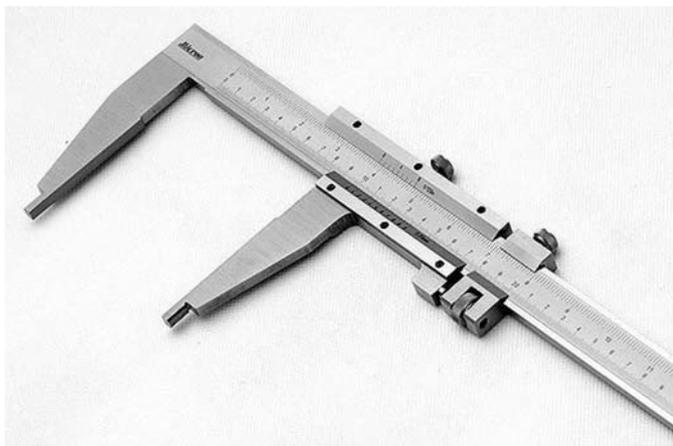


Штангенциркуль с отсчетом по нониусу типа ШЦ-2 предназначен для наружных и внутренних измерений, может применяться для разметочных работ. Имеет устройство тонкой подачи. Имеет шкалу одинарную в мм, или двойную мм/дюйм. Имеет губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно, а также губки с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров. Длина основных губок может быть разной в зависимости от модификации.

Штангенциркули типа ШЦ-2 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
30958	ШЦ-II-200	0...200	0.05	60	0.05
30959	ШЦ-II-250	0...250	0.02	60	0.02
30960	ШЦ-II-250	0...250	0.05	60	0.05
30961	ШЦ-II-300	0...300	0.05	60	0.05
30962	ШЦ-II-300	0...300	0.05	90	0.05
51547	ШЦ-II-400	0...400	0.05	100	0.05
96551	ШЦ-II-400	0...400	0.05	150	0.05
51548	ШЦ-II-500	0...500	0.05	100	0.1
100839	ШЦ-II-500	0...500	0.05	150	0.1
61238	ШЦ-II-630	0...630	0.05	100	0.1
63695	ШЦ-II-630	0...630	0.05	150	0.1
100841	ШЦ-II-800	0...800	0.05	125	0.1
57673	ШЦ-II-1000	0...1000	0.05	125	0.1
63697	ШЦ-II-1600	0...1600	0.05	125	0.12
63698	ШЦ-II-2000	0...2000	0.05	160	0.15

Штангенциркули с отсчётом по нониусу ШЦ-3

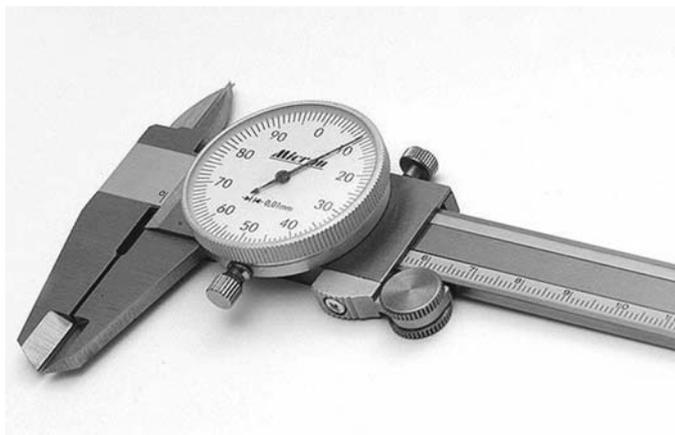


Штангенциркуль с отсчетом по нониусу типа ШЦ-3 предназначен для наружных и внутренних измерений. Имеет устройство тонкой подачи. Имеет шкалу одинарную в мм, или двойную мм/дюйм. Имеет губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно. Длина основных губок может быть разная в зависимости от модификации.

Штангенциркули типа ШЦ-3 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42064	ШЦ-III-400	0...400	0.05	100	0.05
42065	ШЦ-III-500	0...500	0.05	100	0.05
51107	ШЦ-III-500	0...500	0.05	125	0.1
42066	ШЦ-III-500	0...500	0.05	150	0.1
42067	ШЦ-III-500	0...600	0.05	100	0.1
51105	ШЦ-III-500	0...600	0.05	125	0.1
51106	ШЦ-III-500	0...600	0.05	150	0.1
43322	ШЦ-III-630	0...630	0.05	100	0.1
51108	ШЦ-III-630	0...630	0.05	125	0.1
51109	ШЦ-III-630	0...630	0.05	150	0.1
42069	ШЦ-III-800	0...800	0.05	125	0.1
57417	ШЦ-III-800	0...800	0.05	150	0.1
42070	ШЦ-III-800	0...800	0.05	200	0.1
42071	ШЦ-III-1000	0...1000	0.05	125	0.1
45954	ШЦ-III-1000	0...1000	0.05	150	0.1
43032	ШЦ-III-1000	0...1000	0.05	200	0.1
51106	ШЦ-III-1600	0...1600	0.05	125	0.12
29129	ШЦ-III-2000	0...2000	0.05	150	0.15
26287	ШЦ-III-2000	0...2000	0.05	300	0.15
96591	ШЦ-III-3000	0...3000	0.05	150	0.3

Штангенциркули с отсчётом по круговому стрелочному индикатору типа ШЦК-1



Штангенциркуль с отсчетом по круговому стрелочному индикатору типа ШЦК-1 предназначен для наружных и внутренних измерений, а также для измерения глубин. Незаменим для выполнения некоторых задач измерения. Индикаторная шкала позволяет регулировать установку на ноль, контролировать допусковые отклонения. Имеет губки наружные для измерения наружных размеров и внутренние для измерения внутренних, а также встроенный глубиномер.

Штангенциркули типа ШЦК-1 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26268	ШЦК-1-150	0...150	0.01	40	0.01
26323			0.02		
26269	ШЦК-1-200	0...200	0.01	50	0.02
26324			0.02		
53378	ШЦК-1-300	0...300	0.01	60	0.03
26270			0.02		

Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-1



Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-1 согласно типу имеют внешние и внутренние губки и глубиномер. Цифровой блок облегчает считывание показаний, обладает функцией установки на ноль в любом положении (что весьма удобно для относительных измерений), имеют возможность производить измерения в дюймах. Специальный разъем позволяет выводить данные на внешний накопитель. Для питания используется широко распространенный тип батареи (в комплекте имеется 1 запасная). Влагопылезащитное исполнение IP45.

Штангенциркули типа ШЦЦ-1 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
53463	ШЦЦ-1-100	0...100	0.01	40	0.01
34227	ШЦЦ-1-125	0...125	0.01	40	0.01
29101	ШЦЦ-1-150	0...150	0.01	40	0.01
29102	ШЦЦ-1-200	0...200	0.01	50	0.02
77859	ШЦЦ-1-250	0...250	0.01	50	0.02
26296	ШЦЦ-1-300	0...300	0.01	60	0.03

Штангенциркули большим с цифровым индикатором типа ШЦЦБ-1

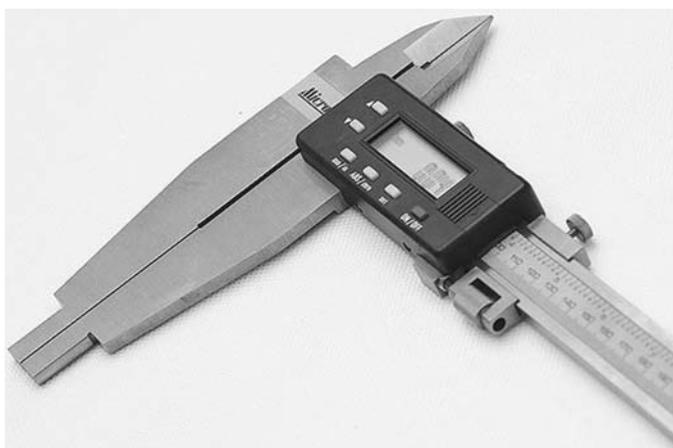


Штангенциркули с большим цифровым индикатором типа ШЦЦБ-1 согласно типу имеют внешние и внутренние губки и глубиномер. Увеличенный цифровой индикатор существенно облегчает считывание показаний, что весьма удобно при проведении измерений. Влагопылезащитное исполнение IP45.

Штангенциркули типа ШЦЦБ-1 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
77946	ШЦЦ-1-150	0...150	0,01	40	0,01
77947	ШЦЦ-1-200	0...200	0,01	50	0,02
77948	ШЦЦ-1-300	0...300	0,01	60	0,03

Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-2



Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-2 согласно типу имеет губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно, а также губки с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров. Оснащен устройством тонкой подачи. Цифровой блок облегчает считывание показаний, обладает функцией установки на ноль в любом положении (что весьма удобно для относительных измерений), позволяет производить абсолютные и относительные измерения, имеет возможность производить измерения в дюймах. Специальный разъем для вывода данных на внешний накопитель. Для питания используется широко распространенный тип батареи. Влагопылезащитное исполнение IP45. Длина основных губок может быть разная в зависимости от модификации.

Штангенциркули типа ШЦЦ-2 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
29168	ШЦЦ-II-200	0...200	0.01	60	0.02
30970	ШЦЦ-II-200	0...200	0.01	75	0.02
29169	ШЦЦ-II-300	0...250	0.01	60	0.03
30971	ШЦЦ-II-300	0...250	0.01	75	0.03
26311	ШЦЦ-II-300	0...250	0.01	90	0.03
41968	ШЦЦ-II-300	0...300	0.01	60	0.03
41969	ШЦЦ-II-300	0...300	0.01	90	0.03
34683	ШЦЦ-II-400	0...400	0.01	90	0.04
39845	ШЦЦ-II-400	0...400	0.01	100	0.04
34229	ШЦЦ-II-400	0...400	0.01	125	0.04
26271	ШЦЦ-II-400	0...400	0.01	150	0.04
34230	ШЦЦ-II-500	0...500	0.01	100	0.04
34231	ШЦЦ-II-500	0...500	0.01	150	0.04
30972	ШЦЦ-II-500	0...500	0.01	200	0.04
97212	ШЦЦ-II-600	0...600	0.01	100	0.04
77860	ШЦЦ-II-630	0...630	0.01	100	0.04
46411	ШЦЦ-II-630	0...630	0.01	200	0.04
41971	ШЦЦ-II-1000	0...1000	0.01	125	0.06
77861	ШЦЦ-II-1000	0...1000	0.01	200	0.06
43199	ШЦЦ-II-2000	0...2000	0.01	150	0.07

Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-3



Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-3 согласно типу имеет односторонние губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно. Оснащен устройством тонкой подачи. Цифровой блок облегчает считывание показаний, обладает функцией установки на ноль в любом положении (что весьма удобно для относительных измерений), позволяет производить абсолютные и относительные измерения, имеет возможность производить измерения в дюймах. Специальный разъем для вывода данных на внешний накопитель. Для питания используется широко распространенный тип батареи (в комплекте имеется 1 запасная). Влагопылезащитное исполнение IP45. Длина губок может быть разная в зависимости от модификации.

Штангенциркули типа ШЦЦ-3 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34232	ШЦЦ-III-400	0...400	0.01	100	0.04
34233	ШЦЦ-III-400	0...400	0.01	125	0.04
34234	ШЦЦ-III-400	0...400	0.01	150	0.04
26290	ШЦЦ-III-400	0...400	0.01	200	0.04
30974	ШЦЦ-III-400	0...400	0.01	250	0.04
34235	ШЦЦ-III-500	0...500	0.01	100	0.04
34236	ШЦЦ-III-500	0...500	0.01	150	0.04
34237	ШЦЦ-III-500	0...500	0.01	200	0.04
30975	ШЦЦ-III-500	0...500	0.01	250	0.04
26291	ШЦЦ-III-600	0...600	0.01	250	0.04
26292	ШЦЦ-III-630	0...630	0.01	100	0.04
34238	ШЦЦ-III-750	0...750	0.01	250	0.05
34239	ШЦЦ-III-800	0...800	0.01	125	0.05
44997	ШЦЦ-III-1000	0...1000	0.01	125	0.06
34240	ШЦЦ-III-1000	0...1000	0.01	150	0.06
77862	ШЦЦ-III-1000	0...1000	0.01	200	0.06
30976	ШЦЦ-III-1000	0...1000	0.01	250	0.06
26234	ШЦЦ-III-1000	0...1000	0.01	300	0.06

Штангенциркули с цифровым индикатором типа ШЦЦ-1 Pro

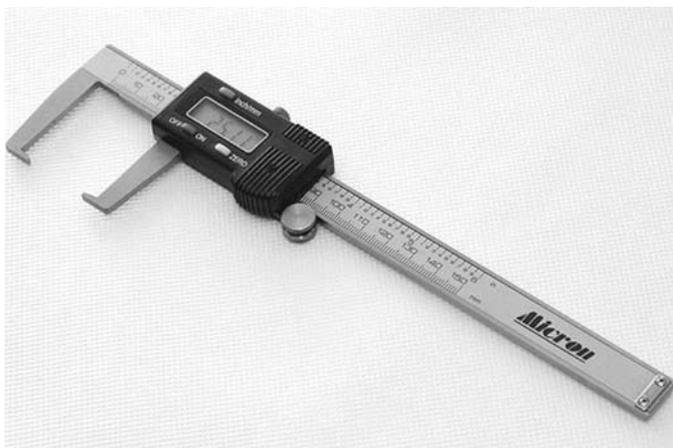


Штангенциркуль ШЦЦ-1 Pro предназначен для особенно требовательных заказчиков, использующих инструмент в экстремальных условиях. Он имеет защитное исполнение, предохраняющее инструмент от воздействия среды. Характеристики защищенного исполнения IP65: проникновение пыли предотвращено полностью, струя воды, выбрасываемая в любом направлении на оболочку, не должна оказывать вредного воздействия на изделие. Цифровой блок предоставляет возможность установки нуля в любом положении и выбора системы исчисления мм/дюйм.

Штангенциркули типа ШЦЦ-1 Pro соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
34249	ШЦЦ-1-150	0...150	0.01	40	0.01
34250	ШЦЦ-1-200	0...200	0.01	50	0.02
34251	ШЦЦ-1-300	0...300	0.01	60	0.03

Штангенциркули для наружных канавок типа ШЦЦ-НК

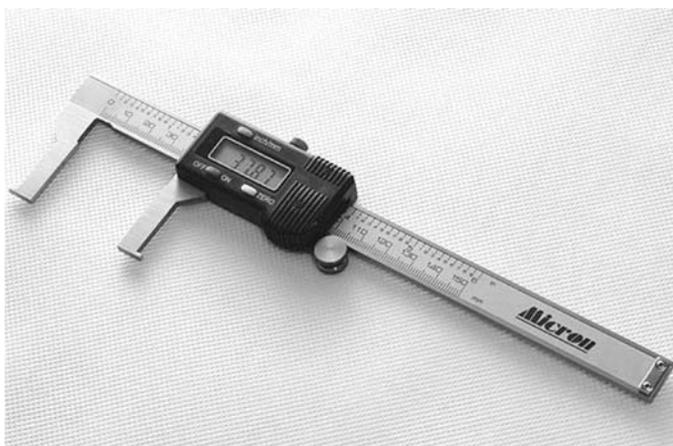


Штангенциркуль типа ШЦЦ-НК с цифровым отсчетом (электронный) специальный предназначен для измерения труднодоступных наружных канавок и проточек. Прибор имеет возможность установки «0» в любой позиции, переключение на метрическую или дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

Штангенциркули типа ШЦЦ-НК соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42143	ШЦЦ-НК-150	0...150	0.01	40	0.01
42150	ШЦЦ-НК-200	0...200	0.01	50	0.02
42141	ШЦЦ-НК-300	0...300	0.01	60	0.03
53466	ШЦЦ-НК-500	0...500	0.01	60	0.04

Штангенциркули для внутренних канавок типа ШЦЦ-ВК

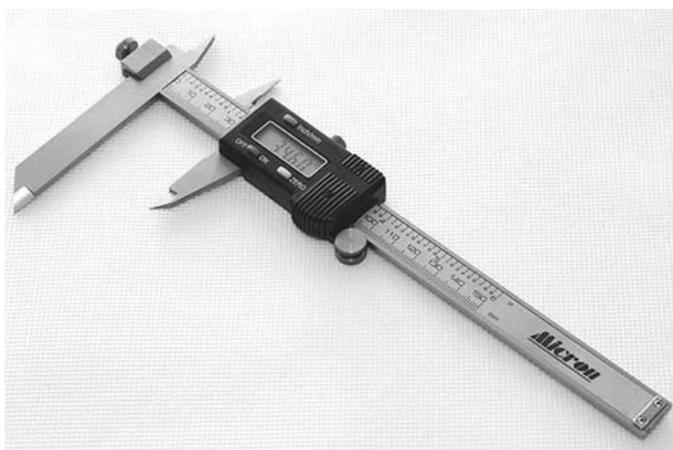


Штангенциркуль типа ШЦЦ-ВК с цифровым отсчетом (электронный) специальный предназначен для измерения труднодоступных внутренних канавок и проточек. Прибор имеет возможность установки «0» в любой позиции, переключение на метрическую или дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

Штангенциркули типа ШЦЦ-ВК соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42146	ШЦЦ-ВК 20-170	20...170	0.01	40	0.01
42147	ШЦЦ-ВК 25-225	25...225	0.01	50	0.02
42144	ШЦЦ-ВК 30-330	30...330	0.01	60	0.03
53467	ШЦЦ-ВК 50-560	50...560	0.01	60	0.04

Штангенциркули для измерения уступов ШЦЦ-У

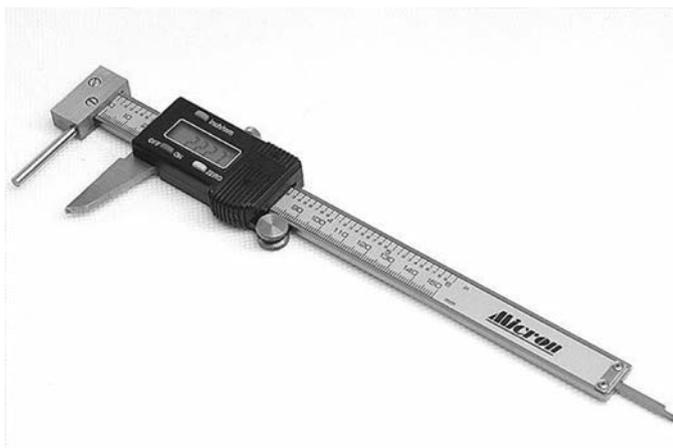


Штангенциркуль типа ШЦЦ-У с цифровым отсчетом (электронный) с разновысотными губками предназначен для измерения толщины уступов и расстояния между ними. Губка измерительной штанги имеет возможность перемещаться и неподвижно фиксироваться параллельно измерительной губке подвижной каретки. Прибор имеет возможность установки «0» в любой позиции, переключение на метрическую или дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

Штангенциркули типа ШЦЦ-У соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42153	ШЦЦ-У-150	0...150	0.01	73 / 40	0.01
42152	ШЦЦ-У-200	0...200	0.01	79 / 50	0.02
42151	ШЦЦ-У-300	0...300	0.01	88 / 60	0.03
45632	ШЦЦ-У-500	0...500	0.01	141 / 100	0.04

Штангенциркули трубные типа ШЦЦ-Т



Штангенциркуль типа ШЦЦ-Т с цифровым отсчетом (электронный) трубный предназначен для измерения толщины стенок труб. Прибор имеет возможность установки «0» в любой позиции, переключение на метрическую или дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

Штангенциркули типа ШЦЦ-Т соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
42154	ШЦЦ-Т-150	0...150	0.01	30	0.01
42155	ШЦЦ-Т-200	0...200	0.01	40	0.02
42156	ШЦЦ-Т-300	0...300	0.01	50	0.03
53468	ШЦЦ-Т-500	0...500	0.01	60	0.04

Штангенциркули для разметки



Штангенциркули разметочные типа ШЦР предназначены для проведения разметочных работ на различных поверхностях. Оснащены удобной циркульной системой развода губок. Губки закаленные или твердосплавные.

Штангенциркули типа ШЦР соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Вылет нижних губок, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
53383	ШЦР-150	0...150	0.1	30	0.1
53384	ШЦР-200	0...200	0.1	40	0.1
53385	ШЦР-250	0...250	0.1	60	0.15
53386	ШЦР-300	0...300	0.1	60	0.2
77944	ШЦР-150 тв/спл.	0...150	0.1	30	0.1
77945	ШЦР-200 тв/спл.	0...200	0.1	40	0.1
77946	ШЦР-250 тв/спл.	0...250	0.1	60	0.15
77947	ШЦР-300 тв/спл.	0...300	0.1	60	0.2

Штангенрейсмасы нониусные типа ШР



Штангенрейсмасы типа ШР предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по нониусу. Для облегчения установки на требуемый размер рамка оснащена устройством тонкой настройки (с микрометрическим винтом).

Штангенрейсмасы типа ШР соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм	Дополнительные характеристики
26312	ШР-200	0...200	0.02	0.03	-
77917	ШР-200	0...200	0.05	0.05	-
100837	ШР-200	0...200	0.05	0.05	нержавейка
26313	ШР-250	0...250	0.02	0.03	-
34158	ШР-250	0...250	0.05	0.05	-
77989	ШР-250	0...250	0.05	0.05	нержавейка
26314	ШР-300	0...300	0.02	0.04	-
34159	ШР-300	0...300	0.05	0.05	-
77990	ШР-300	0...300	0.05	0.05	нержавейка
34160	ШР-400	0...400	0.05	0.05	-
77991	ШР-400	0...400	0.05	0.05	нержавейка
34161	ШР-500	0...500	0.05	0.05	-
77992	ШР-500	0...500	0.05	0.05	нержавейка
34162	ШР-630	0...630	0.05	0.08	-
77993	ШР-630	0...630	0.05	0.05	нержавейка
34162	ШР-1000	0...1000	0.05	0.1	-
100838	ШР-1000	0...1000	0.05	0.1	нержавейка

Штангенрейсмасы с часовым индикатором типа ШРК



Штангенрейсмасы типа ШРК предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по круговой шкале индикатора. Оснащены устройством тонкой подачи.

Штангенрейсмасы типа ШРК соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26263	ШРК-150	0...150	0.01	0.01
26264	ШРК-200	0...200	0.01	0.02
26265	ШРК-300	0...300	0.01	0.03

Штангенрейсмасы цифровым индикатором типа ШРЦ



Штангенрейсмасы типа ШРЦ предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по круговой шкале индикатора. Оснащены устройством тонкой подачи.

Штангенрейсмасы типа ШРЦ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26280	ШРЦ-300	0...300	0.01	0.03
42176	ШРЦ-450	0...450	0.01	0.04
26281	ШРЦ-500	0...500	0.01	0.05
26282	ШРЦ-1000	0...1000	0.01	0.07

Штангенрейсмасы нониусные типа ШР



Штангенрейсмасы типа ШР предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по нониусу. Для облегчения установки на требуемый размер рамка оснащена устройством тонкой настройки (с микрометрическим винтом).

Штангенрейсмасы типа ШР соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм	Дополнительные характеристики
26312	ШР-200	0...200	0.02	0.03	-
77917	ШР-200	0...200	0.05	0.05	-
100837	ШР-200	0...200	0.05	0.05	нержавейка
26313	ШР-250	0...250	0.02	0.03	-
34158	ШР-250	0...250	0.05	0.05	-
77989	ШР-250	0...250	0.05	0.05	нержавейка
26314	ШР-300	0...300	0.02	0.04	-
34159	ШР-300	0...300	0.05	0.05	-
77990	ШР-300	0...300	0.05	0.05	нержавейка
34160	ШР-400	0...400	0.05	0.05	-
77991	ШР-400	0...400	0.05	0.05	нержавейка
34161	ШР-500	0...500	0.05	0.05	-
77992	ШР-500	0...500	0.05	0.05	нержавейка
34162	ШР-630	0...630	0.05	0.08	-
77993	ШР-630	0...630	0.05	0.08	нержавейка
34162	ШР-1000	0...1000	0.05	0.1	-
100838	ШР-1000	0...1000	0.05	0.1	нержавейка

Штангенрейсмасы с часовым индикатором типа ШРК



Штангенрейсмасы типа ШРК предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по круговой шкале индикатора. Оснащены устройством тонкой подачи.

Штангенрейсмасы типа ШРК соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26263	ШРК-150	0...150	0.01	0.01
26264	ШРК-200	0...200	0.01	0.02
26265	ШРК-300	0...300	0.01	0.03

Штангенрейсмасы цифровым индикатором типа ШРЦ

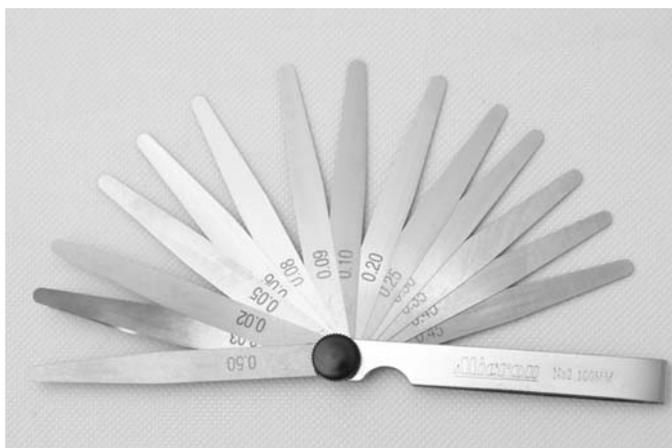


Штангенрейсмасы типа ШРЦ предназначены для выполнения измерений и разметки различных деталей в машиностроении. Штанга прибора имеет миллиметровую шкалу. Отсчет показаний производится по круговой шкале индикатора. Оснащены устройством тонкой подачи.

Штангенрейсмасы типа ШРЦ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел(±) допускаемой погрешности, мм
26280	ШРЦ-300	0...300	0.01	0.03
42176	ШРЦ-450	0...450	0.01	0.04
26281	ШРЦ-500	0...500	0.01	0.05
26282	ШРЦ-1000	0...1000	0.01	0.07

Наборы измерительных щупов



Щупы измерительные предназначены для контроля зазоров между поверхностями в различных областях: для регулировки зазоров клапанов, радиального зазора подшипников, при проведении работ по центровке оборудования. Рабочая длина 70 или 100 мм. Возможно изготовление щупов с рабочей длиной 200 мм. Ширина 10 мм. Щупы изготавливаются второго класса точности и комплектуются в четыре набора. Конструкция обоймы набора обеспечивает возможность свободной замены любого щупа, а также регулирование плавности вращения их на оси.

Наборы измерительных щупов изготавливаются в соответствии с ТУ 3936-214-59030060-2009.

Артикул	Номер набора	Длина, мм	Диапазон измерений, мм	Состав набора, мкм (номинальная толщина)	Допускаемые отклонения толщины щупов, мкм
24203	1	70	0.02...0.1	0.02; 0.03; 0.04; 0.05; 0.06; 0.07; 0.08; 0.09; 0.10	0.02...0.06 = (+5 / -3) 0.07...0.10 = (+6 / -4)
34224		100			
20783	2	70	0.02...0.5	0.02; 0.03; 0.04; 0.05; 0.06; 0.07; 0.08; 0.09; 0.10; 0.15; 0.20; 0.25; 0.30; 0.35; 0.40; 0.45; 0.50	0.15 = (+8 / -4) 0.20...0.30 = (+9 / -5)
13676		100			
18985	3	70	0.5...1.0	0.50; 0.55; 0.60; 0.65; 0.70; 0.75; 0.80; 0.85; 0.90; 0.95; 1.00	0.35...0.50 = (+11 / -6) 0.55...0.60 = (+13 / -7)
31251		100			
20784	4	70	0.1...1.0	0.10 (2 шт.); 0.20; 0.30; 0.40; 0.50; 0.60; 0.70; 0.80; 0.90; 1.00	0.65...0.80 = (+14 / -8) 0.85...1.00 = (+16 / -9)
39142		100			

Наборы резьбовых шаблонов

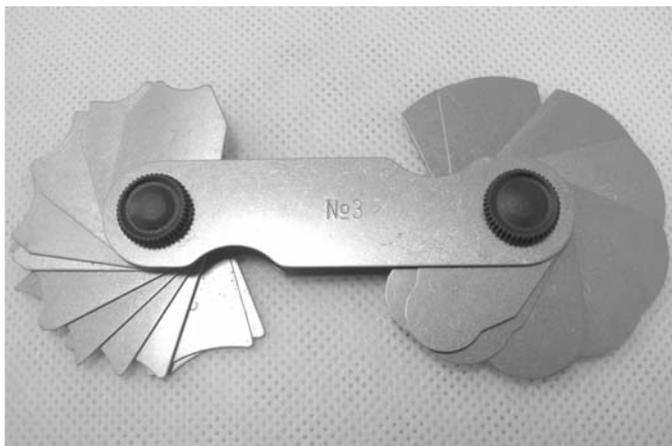


Шаблоны резьбовые предназначены для определения номинального шага метрической резьбы (набор М 60°) и числа ниток (витков резьбы) на один дюйм (набор Д 55°). Изготавливаются три набора резьбовых шаблонов. Конструкция обоймы набора обеспечивает возможность свободной замены любого шаблона, а также регулирование плавности вращения их на оси.

Наборы резьбовых шаблонов изготавливаются в соответствии с ТУ 3936-125-59030060-2009.

Артикул	Обозначение	Диапазон измерений	Состав набора, мм или число ниток на дюйм	Допускаемые отклонения шага резьбы, мкм
46417	М 60°	шаги резьбы: 0.4...6.0 мм	0.4; 0.45; 0.5; 0.6; 0.7; 0.75; 0.8; 1.0; 1.25; 1.5; 1.75; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0; 5.5; 6.0	0.4...1.25 = (±10) 1.5...6.0 = (±15)
46418	Д 55°	число ниток/дюйм: 4...28	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4.1/2; 4	20...28 = (±10) 4...19 = (±15)
46419	М 60° - Д 55°	шаги резьбы: 0.5...2.0 мм	0.5; 0.6; 0.7; 0.75; 0.8; 1.0; 1.25; 1.5; 1.75; 2.0	0.5...1.25 = (±10) 1.5...2.0 = (±15)
46419	М 60° - Д 55°	число ниток/дюйм: 10...28	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10	20...28 = (±10) 10...19 = (±15)

Наборы радиусных шаблонов



Шаблоны радиусные предназначены для оценки радиусов выпуклых и вогнутых поверхностей. Изготавливаются три набора радиусных шаблонов. В каждом наборе комплектуются шаблоны для контроля наружного и внутреннего радиусов. Конструкция обоймы набора обеспечивает возможность свободной замены любого шаблона, а также регулирование плавности вращения их на оси.

Наборы резьбовых шаблонов изготавливаются в соответствии с ТУ 3936-111-59030060-2009.

Артикул	Номернабора	Измеряемый диапазон радиусов, мм	Состав набора, мм или число ниток на дюйм	Допускаемые отклонения рабочего радиуса, мкм
46414	1	1...6	выпуклые: 1; 1.5; 1.6; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; вогнутые: 1; 1.5; 1.6; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6	
46415	2	8...25	выпуклые: 8; 10; 12; 16; 20; 25; вогнутые: 8; 10; 12; 16; 20; 25	1...3 = (±20) 4...6 = (±24) 7...10 = (±29)
46416	3	7...25	выпуклые: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 вогнутые: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25	11...18 = (±35) 20...25 = (±40)

Плиты поверочные чугунные



Плита поверочная служит для проверки плоскостности поверхностей по методу "пятен на краску" и "линейных отклонений" и используется в качестве вспомогательного приспособления при поверочных и контрольных работах. Изготавливаются 1 и 2 классов точности, а также в двух исполнениях - с ручной шабровкой или механической обработкой рабочей поверхности.

Плиты поверочные чугунные соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Допуск плоскостности рабочей поверхности, мкм		Масса, кг
		1 кл.	2 кл.	
74624	250x250	10	20	14
74625	300x300	10	20	20
76023	400x300	12	25	27
74266	400x400	12	25	38
76024	630x400	16	30	65
76025	1000x630	20	40	350
77994	1600x1000	30	60	780
105038	2500x1600	60	120	1650

Плиты поверочные гранитные



Плита поверочная гранитная служит для проверки плоскостности поверхностей по методу "пятен на краску" и "линейных отклонений" и используется в качестве вспомогательного приспособления при поверочных и контрольных работах. Изготавливаются 0 и 00 классов точности с шаброванной рабочей поверхностью.

Плиты поверочные гранитные соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и внесены в Государственный реестр средств измерений.

Артикул	Обозначение	Допуск плоскостности рабочей поверхности, мкм		Масса, кг
		1 кл.	2 кл.	
74267	250x250	2	4	10
53364	300x300	3	5	20
74625	400x400	3	6	36
76026	630x400	4	8	80
76027	1000x630	5	10	300
55446	1000x750	5	11	360
53368	1000x1000	6	12	480
76028	1600x1000	6	12	1050

Стойка магнитная гибкая типа МС-29



Стойка магнитная гибкая типа МС-29 предназначена для установки на ней измерительных головок с ценой деления 0,01 мм и более. Закрепляемая в стойке измерительная головка может занимать необходимое положение без перемещения стойки. Конструкция позволяет применять её для задач, недоступных для жестких стоек. Магнитное основание позволяет устанавливать стойку на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления. Высота колонки не менее 360 мм. Диаметр отверстия под измерительную головку 8 Н8.

Штатив для измерительных головок типа ШМ-II-Н



Штатив для измерительных головок типа ШМ-II-Н имеет магнитное основание и низкую колонку, используется для измерительных головок с ценой деления 0,01мм и более. Диаметр отверстия под измерительную головку 8 Н8. Включение/выключение магнита осуществляется поворотом ручки. По цилиндрической колонке движется муфта со стержнем с закрепленной на конце измерительной головкой. Штатив имеет устройство для точной установки на размер.

МИКРОН также производит и реализует другую продукцию:

- **Резьбовые и гладкие калибры** (нефтегазового и общепромышленного сортамента).
- **Шарико-винтовые передачи** (шлифованные ШВП для станков и транспортные для различных механизмов).
- **Станки серии ОММ** (фрезерные универсальные и балансировочные).

Предлагаем Вам ознакомиться с каталогами на данную продукцию:





Закрытое акционерное общество Торговый дом "Микрон Сервис"
(ЗАО ТД "Микрон Сервис")

111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7
Тел/факс: (495) 287-70-95
e-mail: sale@micron.msk.ru
www.micron.msk.ru